

Fresadora-taladradora

BF 46 Vario

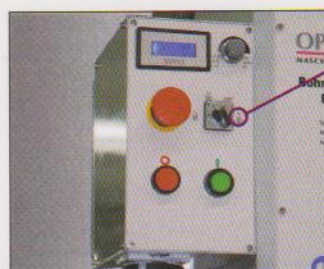
Fresadora universal y precisa para el usuario más exigente.

- Fabricación robusta y maciza de fundición • Mesa de coordenadas maciza y precisa, con superficie de trabajo práctica y de grandes dimensiones • Regletas de cuña ajustables • Amplia gama de selección de velocidades • Motor de gran potencia • Gran precisión de concentricidad mediante cojinetes de bolas <0,015 mm, medida en la pinola • Cabezal giratorio +/- 90° • Preparación CNC (alojamiento especial del husillo del eje y posibilidad de montaje de la carcasa del eje Y en la parte trasera) • Con cola de milano sólida, con rayas, para mayor estabilidad y una mejor y mayor precisión • Interruptor de seguridad de fácil manejo con interruptor de emergencia, según IP 54, e interruptor de protección del motor • Base maciza y sólida, opcional, que proporciona estabilidad y absorbe las vibraciones • Calibre de profundidad con precisión digital de la pantalla 0,01 mm, reversible mm/pulgadas • Tope de profundidad • Económica y estable.



Funcionamiento auto

• En modo automático el motor se pone en funcionamiento automáticamente, y más tarde se para en una posición extrema. De esta forma, no debe accionarse de forma repetitiva el pulsador de Start y Stop.



Funcionamiento "rascar"

• El motor se activa mediante el desplazamiento de la palanca de guía hacia abajo. Se puede cambiar el sentido de rotación mediante un interruptor de fin de carrera con aviso de profundidad de taladrado regulable.



Novedad

Portapinzos y mordaza industrial no incluidas.

Disponible a partir de Octubre 07.



Accesorios opcionales:

	Código		Código
• Banco universal	335 3005	• Juego de 7 pinzas ISO 40 (ER 32) con portapinzos	335 2055
• Mordaza de precisión FMS 150	335 4150	• Cono morse ISO 40 / B16	335 2070
• Mordaza hidráulica HMS 125	335 5127	• Portafresas ISO 40/22 mm	335 2071
• Juego de placas inferiores-paralelas, 18 piezas	335 4000	• Motorización universal V 99 (montaje horizontal)	335 2020
• Sistema de refrigeración universal 400 V	335 2001	• Set de montaje del avance de la mesa V99	335 2027
• Juego de fresas HSS, 20 piezas	338 6200	Pieza de repuesto	
• Plato divisor horizontal-vertical RT 200	335 6200	• Husillo MK 4 de recambio (incluye montaje)	900 0439
• Contrapunto RST 1	335 6155		

Más accesorios opcionales en las páginas 89 a 96.

Modelo	BF 46 Vario
Código	333 8453
Ø máximo de taladro en fundición	45 mm
Ø máximo de taladro en acero	38 mm
Ø máximo de la fresa frontal portacuchillas	80 mm
Ø máximo de la fresa final punta	60 mm
Distancia del portabrocas a la columna	260 mm
Tipo cono morse del husillo	ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)
Rango lento de velocidades	155 - 600 r.p.m.
Rango medio de velocidades	270 - 1.400 r.p.m.
Rango rápido de velocidades	590 - 3.100 r.p.m.
Recorrido de la pinola	115 mm
Varilla de extracción	M 16
Cabezal giratorio	+/- 90°
Rangos de velocidades	3 rangos
Dimensiones de la mesa (l x an)	850 x 240 mm
Tamaño de la ranura en T	18 mm, distancia 80 mm / 3 números
Desplazamiento de la mesa Z - Eje*	541 mm
Desplazamiento de la mesa Y - Eje*	260 mm
Desplazamiento de la mesa X - Eje*	520 mm
Potencia del motor	2,7 CV / 2 kW / 230 V
Dimensiones (l x an x al)	1.230 x 948 x 1.519 mm
Peso neto	480 kg

*Los recorridos de las guías son más cortos si se usan reglas de medición para pantallas digitales

Accesorios incluidos:

- Varilla de extracción M 16
- Herramientas de funcionamiento
- Portabrocas con corona dentada 3 - 16 mm

