

Gruppo di iniezione "EUROMAP" Injection unit "EUROMAP"	2220		3400		4900		Unitad de inyección "EUROMAP" Spritzinheit nach "EUROMAP"
Diámetro Vite Screw Diameter	mm	65	75	80	85	90	Diámetro del husillo Schnecken Durchmesser
Rapporto Lunghezza - Diametro vite Screw L/D ratio	L/D	25	25	23	25	24	Relación L / D del husillo L/D - Verhältnis
Volume di iniezione Injection volume	cm ³	1.045	1.590	1.810	2.300	2.576	Volumen de inyección Maximales Einspritzvolumen
Capacità di iniezione (PS) Shot weight (PS)	g	961	1.463	1.665	2.116	2.370	Capacidad de inyección (PS) Maximales Schussgewicht (PS)
Portata iniezione Injection rate	cm ³ /s	2.986	3.313	3.770	3.688	4.135	Caudal de inyección Max. Einspritzgeschwindigkeit mit Speicher
Velocità max. di iniezione Max. Injection speed	mm/s	900	750	650	650	650	Velocidad Max. de inyección Max. Einspritzgeschwindigkeit mit Speicher
Pressione specifica sul Materiale Specific pressure on material	Kg/cm ²	2.120	2.130	1.875	2.130	1.900	Presión de inyección Maximaler Einspritzdruck
Capacità di plastificazione (PS) Plasticizing rate (PS)	g/s	80	95	100	110	115	Capacidad de plastificación Max. Dosierleistung (PS)
Velocità max rotazione vite Max screw revs per minute	RPM	325	280	260	250	230	Velocidad rotación del husillo Max. Schneckenrevs/min (elektr. Dosiermotor)
Coppia vite Screw torque	Nm	2.000	3.500	5.150	5.150	5.150	Accople sobre el husillo Schnecken Drehmoment
Potenza azionamento vite Screw motor power	KW	59	73	85	85	85	Potencia motor eléctrico husillo Leistung des Dosiermotors
Zone di riscaldamento Heating zones	n.	4+1	4+1	5+1	5+1	5+1	Zonas de calefacción Anzahl Zylinderheizungen
Potenza installata riscaldamento Heating power	KW	55	65	77	77	77	Potencia de calefacción Heizleistung
Forza appoggio ugello Nozzle contact force	Kg - kN	12.750 - 125	13.760 - 135	16.000 - 157	16.000 - 157	16.000 - 157	Forza de apoyo de la boquilla Düsenanpressdruck
Gruppo chiusura - Forza chiusura Clamping unit - Mould locking force	ton - kN	400 - 3.924					Unitad de cierre - Fuerza de cierre Schliesseinheit - Zuhaltkraft
Corso apertura piano mobile Opening stroke	mm	730	730	730	730	730	Carrera de plato móvil Öffnungsweg
Passaggio tra colonne (H x V) Distance between tie-bars (H x V)	mm	760 x 760	760 x 760	760 x 760	760 x 760	760 x 760	Distancia entre las columnas (H x V) Lichter Säulenabstand (H x V)
Dimensione esterna piani (H x V) Platen size (H x V)	mm	1.110 x 1.110	1.110 x 1.110	1.110 x 1.110	1.110 x 1.110	1.110 x 1.110	Medidas de los platos (H x V) Aussernmasse Aufspannplatten (H x V)
Spessore stampo (Min - Max) Mould height (Min - Max)	mm	300 - 750	300 - 750	300 - 750	300 - 750	300 - 750	Espesor de los moldes (Min - Max) Einbauhöhe der Form (Min - Max)
Forza estrazione oleodinamica Hydraulic ejector force	Kg - kN	10.195 - 100	10.195 - 100	10.195 - 100	10.195 - 100	10.195 - 100	Potencia extractor hidráulico Kraft des hydraulischen Auswerfers
Corso estrattore oleodinamico Hydraulic ejector stroke	mm	300	300	300	300	300	Carrera extractor Hub des hydraulischen Auswerfers
Ciclo a vuoto (EUROMAP 6) Dry cycle at idle running (EUROMAP 6)	s - mm	2,30 - 532	2,30 - 532	2,30 - 532	2,30 - 532	2,30 - 532	Ciclo en vacío (EUROMAP 6) Trockenlaufzeit (nach EUROMAP 6)
Potenza motore pompa Drive power	KW	55	75	90	90	90	Potencia motor eléctrico de las bombas Leistung der Motorpumpe
Potenza totale installata Total installed power	KW	172	215	255	255	255	Total potencia instalada Installierte Gesamtleistung
Capacità serbatoio olio Oil tank capacity	l	450	550	600	600	600	Capacidad tanque de aceite Füllkapazität des Öltanks
Peso macchina senza olio Net weight without oil	Kg	22.500	24.500	24.500	24.500	24.500	Total peso Gewicht der Maschine ohne Ölfüllung
Dimensioni macchina (x trasporto) Overall sizes (for transportation)	mm	8.250x2.070x2.400h	8.920x2.070x2.570h	9.500x2.100x2.630h	9.500x2.100x2.630h	9.500x2.100x2.630h	Medidas de la prensa (por transporte) Masse der Maschine (für Lieferung)

I dati tecnici riportati possono variare - Si prega di verificare la esatta configurazione di macchina con il costruttore.

Technical data herewith can be subject to modification without notice - Please check with manufacturer for proper machine configuration.

Los datos técnicos en adjunto pueden estar modificados sin el aviso - Por favor el cheque con el fabricante para la apropiada configuración de la máquina.

Diese technischen Daten haben inklativen Charakter und können ohne Voranzeige durch das Werk verändert werden.