

<b>DATOS GENERALES</b>	Nº	17
	TONELAJE	1100
	Marca	BMB
	Modelo	KW 1100
	Matricula	8050211
	Capacidad de plastificación (g/s)	130
	Capacidad de inyección (cm3)	6800
	Capacidad de inyección Poliestireno(g)	6460
	Capacidad de inyección Polipropileno (g)	5100
	K.W.	281
	Kg molde	-
	Fecha Entrada	17/06/2008
	ø husillo	120
P iny (Bar)	1850	

<b>DATOS PLATOS</b>	Columnas horizontal	1200
	Columnas vertical	1010
	platos ancho	1750
	platos alto	1560
	Min grueso	450
	Max grueso	1300
	REC. PLATOS CON MAXIMO ESPESOR	1400
	D centra PF	250
	D centra PM	120

<b>DATOS AUXILIARES</b>	Noyos PF	0
	Noyos PM	4
	SoplosPF	2
	Soplos PM	2
	Nº zonas calefacción molde	24
	Tasa horaria	
	Trabaja Manta	NO

HUSILLO	Gramos MATERIAL		
	Ø 120	CARRERA	PP PS
CARRERA MINIMA ACONSEJADA	90,19 m/m	714,00 gr	918,00 gr
CARRERA MAXIMA ACONSEJADA	541,13 m/m	4284,00 gr	5508,00 gr
CARRERA MAXIMA HUSILLO	601,25 m/m	4760,00 gr	6120,00 gr
CARRERA HUSILLO	1,00 m/m	7,92 gr	10,18 gr
	10,00 m/m	79,17 gr	101,79 gr
	50,00 m/m	395,84 gr	508,94 gr
	100,00 m/m	791,68 gr	1017,88 gr
	150,00 m/m	1187,52 gr	1526,81 gr
	200,00 m/m	1583,36 gr	2035,75 gr
	250,00 m/m	1979,20 gr	2544,69 gr
	300,00 m/m	2375,04 gr	3053,63 gr
	350,00 m/m	2770,88 gr	3562,57 gr
	400,00 m/m	3166,73 gr	4071,50 gr
	450,00 m/m	3562,57 gr	4580,44 gr
500,00 m/m	3958,41 gr	5089,38 gr	
550,00 m/m	4354,25 gr	5598,32 gr	

TIEMPO g/s
PLASTIFICACION PP
5,49 sg
32,95 sg
36,62 sg
0,06 sg
0,61 sg
3,04 sg
6,09 sg
9,13 sg
12,18 sg
15,22 sg
18,27 sg
21,31 sg
24,36 sg
27,40 sg
30,45 sg
33,49 sg

MECHONES	HORIZONTAL	VERTICAL
	X	Y
	102	406
	406	102
	350	350
	600	480
	711	152
	1016	254