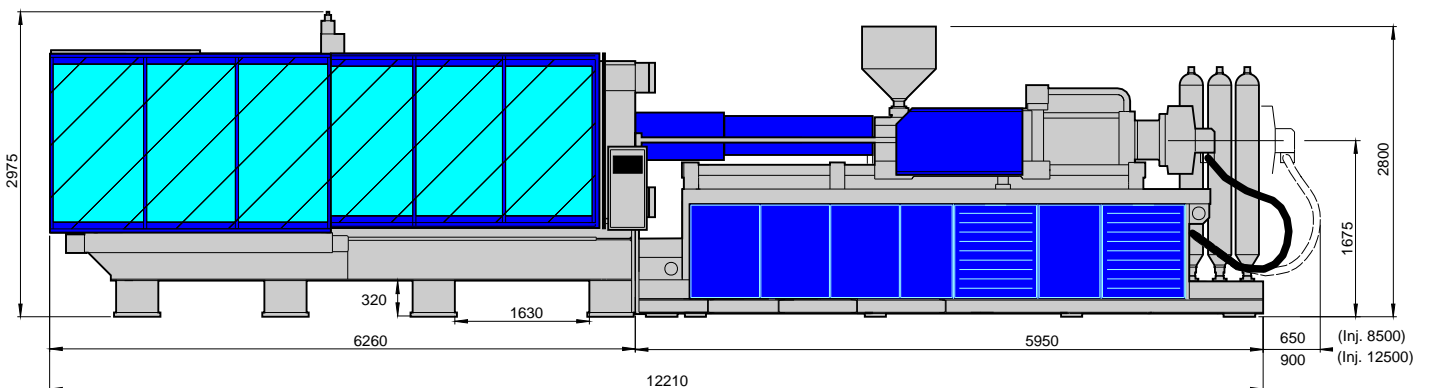
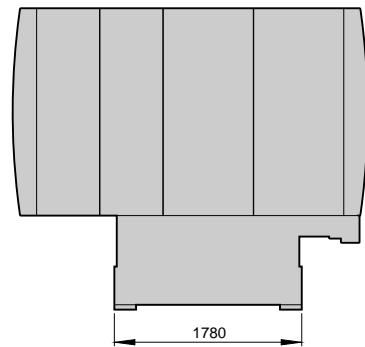
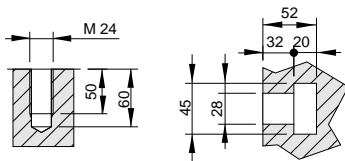
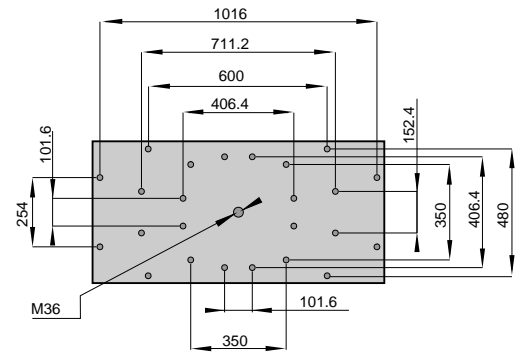
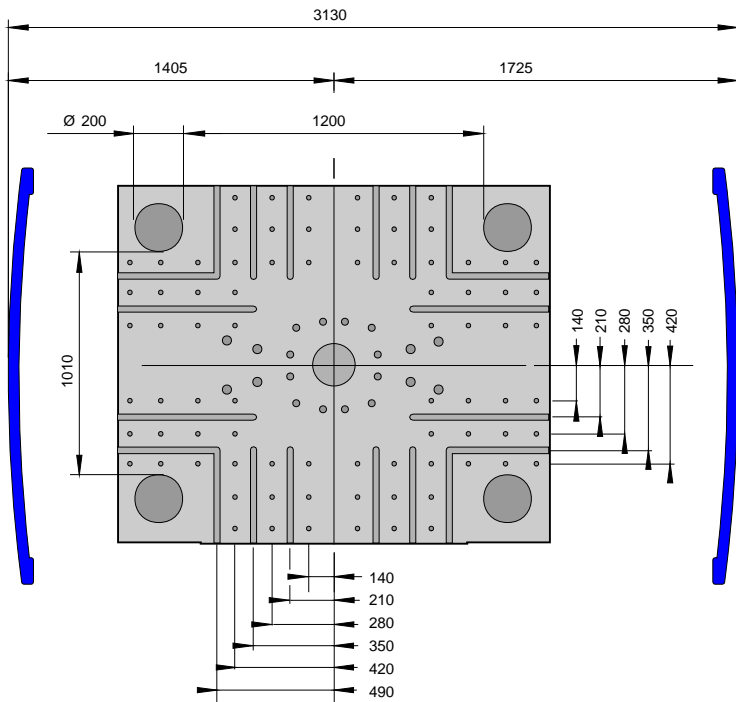
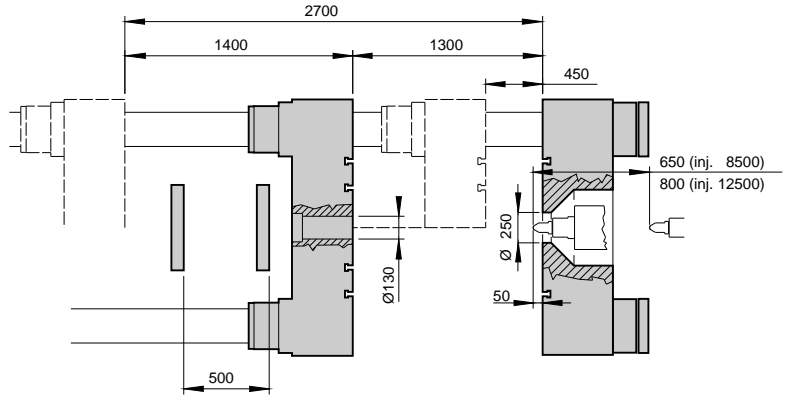
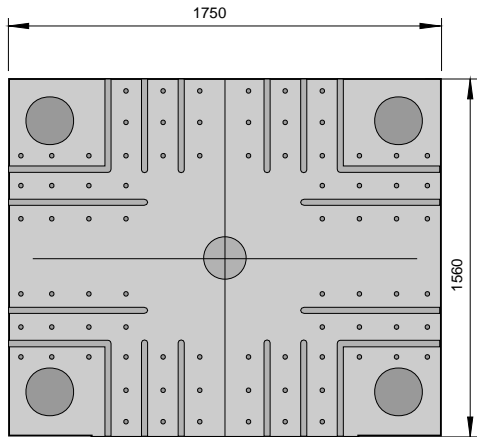


KW 1100



KW 1100**8500 / 1100****12500 / 1100**

UNITÀ DI INIEZIONE		8500			12500		
diametro vite	mm	100	110	120	110	120	130
rapporto lunghezza / diametro	L / D	24	22	20	24	22	20
capacità di iniezione	cm ³	4300	5200	6200	5710	6800	7980
capacità di iniezione polistirolo	g	4080	4940	5890	5420	6460	7580
capacità di iniezione polipropilene	g	3220	3900	4650	4280	5100	5985
volume iniettabile per secondo	cm ³ / sec	2200	2600	3100	2000	2350	2750
pressione specifica sul materiale	kg / cm ²	2080	1720	1450	2200	1850	1580
capacità di plastificazione per secondo	g / sec	110	120	130	120	130	140
coppia massima sul motore oleodinamico	kgm		780			850	
velocità rotazione vite	rpm		120			125	

UNITÀ DI CHIUSURA		
forza di chiusura stampo	kN	11000
forza di apertura stampo	kN	1100
corsa massima piano mobile	mm	1400
dimensioni esterne piani H - V	mm	1750 x 1560
dimensioni tra le colonne H - V	mm	1200 x 1010
Ciclo a vuoto	Sec.	5
diametro delle colonne	mm	200
luce massima tre i piani	mm	2600
minimo spessore stampo	mm	450
massimo spessore stampo	mm	1300
corsa di estrazione	mm	500
potenza di estrazione	kN	185

EQUIPAGGIAMENTO ELETTRICO			
potenza riscaldamento contenitore	kW	50	50
zone di riscaldamento contenitore	n°	5 + 1	5 + 1
potenza motore pompa	kW	55 + 55	75 + 55
potenza massima installata	kW	160	180
potenza media assorbita	kW	70	80

IMPIANTO OLEODINAMICO		
capacità serbatoio	l	1400

PESO			
	kg	64000	67000