

FRESADORA DE SOBREMESA MB 4P MB 4P

REF: 3338460

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY



Descripción

La Fresadora- taladradora por Engranajes MB 4P de Optimum es una máquina para taladro y fresado con indicador de posición digital DRO 5.

SERIE INDUSTRIAL

Características.

- Funcionamiento suave debido a las ruedas de engranaje en baño de aceite.
- Avance manual del husillo con ajuste fino.
- Pantalla de posición digital DRO 5 (3 ejes)
 - Sistema de engranaje bañado en aceite, que proporciona un funcionamiento suave y silencioso
 - Columna sólida, con guía de cola de milano, que proporcionará estabilidad a la fresadora
 - Eje X con avance motorizado, control de velocidad y posibilidad de giro a derecha e izquierda.
- Cabezal de engranaje giratorio $\pm 60^\circ$.
- Función taladrado / roscado.
- Motorización de la mesa eje X
- Lámpara de máquina
- Banco de serie de hierro fundido.
- Pantalla protectora y ajustable que protege contra las virutas y dispone de interruptor de seguridad
- Cambios de velocidad mediante interruptor situado en la parte delantera
- El husillo avanza mediante volante
- Panel de control integrado con indicador de posición de posición de 3 ejes. Menú intuitivo con visualizador de 3 líneas y 5 dígitos en cada una.
- Todas las guías rectificadas y con punto de lubricación.
- Rodamientos de bolas ajustables en todos los ejes.
- Sistema eléctrico de 24 V, cumple normativa CE.
- Rotación derecha/izquierda.

- **Dispositivo de refrigerante integrado**
- **Gran precisión en la concentricidad gracias a sus rodamientos cónicos inferior de 0,015 mm..**
- **Pantalla de protección ajustable en altura y con micro de seguridad.**
- **Equipo refrigerante que ayudará a mantener la broca a una temperatura adecuada.**
- **Motor eléctrico con dos velocidades**

INCLUYE DE SERIE.

- **Banco**
- **Casquillo reductor 4-3**
- **Cono Morse MK3/B16**
- **Varilla de amarre porta-herramienta**
- **Herramienta de servicio.**

Características técnicas

- ✓ **Peso neto: 495 kg**
- ✓ **Distancia ranura en T: 80 mm**
- ✓ **Cabezal inclinable: 45°**
- ✓ **Tipo cono morse del husillo: MT 4**
- ✓ **Potencia del motor (2 etapas): 1,1 - 1,5 kW**
- ✓ **Recorrido eje Z: 350 mm**
- ✓ **Recorrido eje Y: 195 mm**
- ✓ **Recorrido eje X: Automatico 480 mm/Manual 560 mm**
- ✓ **Velocidad de avance eje X: 0.1/0.18/0.26 mm/U**
- ✓ **Ø máx. fresa portacuchillas: 63 mm**
- ✓ **Dimensiones (l x an x al): 1.600 x 930 x 2.110 mm**
- ✓ **Desplazamiento de la mesa eje X: 560 mm**
- ✓ **Desplazamiento de la mesa eje Y: 195 mm**
- ✓ **Desplazamiento de la mesa eje Z: 350 mm**
- ✓ **Medidas de la ranura en T de la mesa: 14 mm**
- ✓ **Medidas de la mesa (l x an): 800 x 240 mm**
- ✓ **Revoluciones del husillo: 95 - 3.200 r.p.m.**
- ✓ **Ø máx. taladro fundición: 32 mm**
- ✓ **Ø máx. de taladro en acero: 28 mm**
- ✓ **Voltaje: 400 V/3 Ph**

Imágenes



