



Inverter MIG Professional - Decastar 200 Synergic



-
-
-
-
-
-
-

Opcional / Optional

Carro
CR 25
380010899



Accesorios incluidos / Included accessories



C A R A C T E R Í S T I C A S

• La sinergia, manejada por un potente microprocesador, por medio de la variación de la velocidad del hilo, regula automáticamente los parámetros de soldadura. El operario debe únicamente seleccionar el metal y el diámetro del hilo. La sinergia puede ser excluida (posición manual), para poder seleccionar libremente todos los parámetros de soldadura. La especial característica dinámica del generador, conjuntamente al uso de este accesorios, permite soldar fácilmente el aluminio al silicio y al magnesio.

F E A T U R E S

• Synergy, controlled by a powerful microprocessor, thanks tot he wire speed change, automatically sets the welding parameters. The operator shall only select metal and and wire diameter. Synergy may be cut out (manual setting) in order to freely manage all welding parameters. The special dynamic features of the power source, together with these accessories, do optimize aluminium Si/Mg welding.

Datos técnicos / Technical specifications

Alimentación / Input voltage	Volt 50-60 Hz	DECASTAR 200 SYNERGIC	1 Ph x 230
Fusible / Fuse	Amp		20
Potencia de instalación / Installation power	KW 60%		4,5
Tensión en vacío / Open circuit voltage	Volt		45
Regulación de soldar / Welding current range	Amp (AR-CO ₂)		15 - 170
Servicio / Duty cycle	Amp		170 @ 30% 150 @ 60% 135 @ 100%

Posiciones de soldadura / Welding positions	Nº	11 Synergic + 1 Manual
Dimensiones / Dimensions	mm	430 x 270 x 430
Peso / Weight	Kg.	18
Hilo utilizable / Weldable wire	Ø mm. Bobina / Spool	100-200 standard
Referencia / Reference	38	34249100
Código EAN / EAN code	80113990	23442





Accesorios incluidos / Included accessories



C A R A C T E R Í S T I C A S

- **NO GAS:** este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- **MIG MAG**
- Contactor para el cebado y la interrupción de la corriente
- Protección termostática

F E A T U R E S

- **NO GAS:** with this welding system a special selfshielded wire is used and no gas protection is needed. This system is suggested to obtain high welding penetration. It is ideal for outdoor welding.
- **MIG MAG**
- Contactor for arc starting and welding current cut-off
- Overload protection

Datos técnicos / Technical specifications

DECASTAR 150E NO GAS / MIG MAG



DECASTAR 180E NO GAS / MIG MAG



		1 Ph x 230	1 Ph x 230
Alimentación / Input voltage	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible / Fuse	Amp	16	16
Potencia de instalación / Installation power	KW 60%	1,7	2,5
Tensión en vacío / Open circuit voltage	Volt	30	34
Regulación de soldar / Welding current range	Amp (AR-CO ₂)	30 - 145	30 - 160
Servicio / Duty cycle	Amp	115 @ 15% 75 @ 35%	130 @ 20% 100 @ 35%
Posiciones de soldadura / Welding positions	Nº	4	6
Dimensiones / Dimensions	mm	610 x 450 x 450	610 x 450 x 450
Peso / Weight	Kg.	30	31,5
Hilo utilizable / Weldable wire	Ø mm. Bobina / Spool	100-200 standard	100-200 standard
Referencia / Reference		32255600	33253100
Código EAN / EAN code		80113990 10299	23442



DECASTAR 135 EVO: Accesorios incluidos / Included accessories

DECASTAR 130 AC: Accesorios incluidos / Included accessories






C A R A C T E R Í S T I C A S

- **NO GAS:** este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- **MIG MAG**
- Contactor para el cebado y la interrupción de la corriente
- Protección termostática

F E A T U R E S

- **NO GAS:** with this welding system a special selfshielded wire is used and no gas protection is needed. This system is suggested to obtain high welding penetration. It is ideal for outdoor welding.
- **MIG MAG**
- Contactor for arc starting and welding current cut-off
- Overload protection

Datos técnicos / Technical specifications

	DECASTAR 130AC NO GAS 		DECASTAR 135 EVO NO GAS / MIG MAG 	
Alimentación / Input voltage	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230 
Fusible / Fuse	Amp	16	16	16
Potencia de instalación / Installation power	KW 60%	1,0	1,5	1,5
Tensión en vacío / Open circuit voltage	Volt	22	30	30
Regulación de soldar / Welding current range	Amp (AR-CO ₂)	NO GAS 90 - 130	35 - 120	35 - 120
Servicio / Duty cycle	Amp	85 @ 25% 45 @ 90%	105 @ 15% 70 @ 35%	105 @ 15% 70 @ 35%
Posiciones de soldadura / Welding positions	Nº	2	4	4
Dimensiones / Dimensions	mm	330 x 170 x 330	420 x 230 x 380	420 x 230 x 380
Peso / Weight	Kg.	15	23	23
Hilo utilizable / Weldable wire	Ø mm. Bobina / Spool	100 standard	100-200 standard	100-200 standard
Referencia / Reference	38	30240800	31241200	31241200
Código EAN / EAN code	80113990	17441	24043	24043