

CATALOG Second life

INDOOR & OUTDOOR

Hogar
Home

Cocina
Kitchen

Muebles
Furnitures

Industria
Industry

REF. SP184

Cesta ropa
Inyección de plástico

Laundry basket
Plastic injection

Hogar
Home



✂ 450 x 350 x 30 mm.

📦 445 gr.

				Pieza:	TELECESTO GRANDE 52 INTEX	
				Ref:	SP184	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	445,0gr	
				Tipo pieza	CESTO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	494,4 cm3	
450 mm	350 mm	30 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	SP184	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde		ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE	
		570	840	540	
Peso Molde estimado	2030 Kgs	Ubicación	SX8-12	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	SP-Berner		
Metodo Expulsion	AIRE	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	VALVULAS AIRE	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	SP-Berner				



REF. SP108

Percha ropa
Inyección de plástico

Clothing hanger
Plastic injection

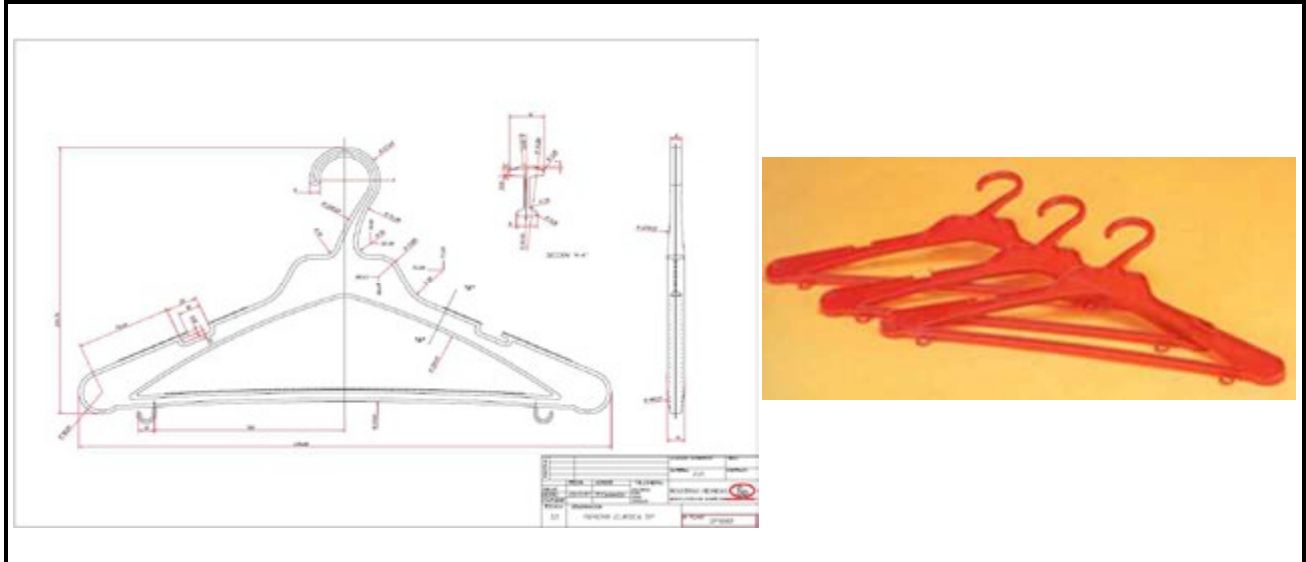
Hogar
Home



✂ 418 x 225 x 14 mm

📦 --- gr.

				Pieza:	PERCHA CLASICA SP.....	
				Ref:	SP108	Cliente
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Densidad	0,9 g/cm3	
418,00	224,76	14,00	2,00	Volumen cm3	0,0 cm3	
				Contraccion	2,00%	



DATOS MOLDE

Molde	SP108	N°Cavidades	4		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	500	800	440		
Peso Molde estimado	1382 Kgs	Ubicación	NAVE CHIVA		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	Sp-Berner		
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCION		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA	Entrecentos H	0 mm	Long Flujo	114 mm
Tipo Inyeccion	Sp-Berner	Entrecentos V	0 mm	Tn MINIMO	316 Tn



REF. GC079

Copa baja glasse
Inyección de plástico

Glasse low cup
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 110 x 110 x 135 mm.

📦 33 gr.

				Pieza:	COPA GLASSE BAJA COPA (2 FIG.)	
				Ref:	GC079	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
110 mm	110 mm	135 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GC079	N°Cavidades	2		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	315	415	355		
Peso Molde estimado	364 Kgs	Ubicación	SX6-13	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	FALSO	Moldista	0		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TÉRMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTO				



REF. GC110

Cuenco glasse
Inyección de plástico

Glasse bowl
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 170 x 150 x 55 mm.

📦 46 gr.

				Pieza:	CUENCO JARDIN GLASSE	
				Ref:	GC110	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
170 mm	150 mm	55 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GC110	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	340	340	300		
Peso Molde estimado	272 Kgs	Ubicación	SX1-05	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	FALSO	Moldista	0		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTO				



REF. GB048

Plato llano glasse nº1
Inyección de plástico

Glasse flat dish nº1
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 210 x 210 x 12 mm.

📦 62 gr.

				Pieza:	PLATO LLANO N°1
				Ref:	GB048
				Cliente	INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP
				Peso pieza	0,0gr
				Tipo pieza	PLATO
				Acabado pieza	PULIDO
				Densidad	0,9 g/cm3
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3
210 mm	210 mm	12 mm	0 mm	Contraccion	1,80%



DATOS MOLDE

Molde	GB048	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	350	350	250
Peso Molde estimado	240 Kgs	Ubicación	SX5-13 NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA
Inyeccion	BEBEDERO		
Tipo Inyeccion	DIRECTA		



REF. GC061

Plato llano glasse nº2
Inyección de plástico

Glasse flat dish nº2
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 210 x 210 mm.

📦 90 gr.

				Pieza:	PLATO LLANO GLASSE N°2	
				Ref:	GC061	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
210 mm	210 mm	-	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GC061	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE		ALTO MOLDE		GRUESO MOLDE
	440		440		295
Peso Molde estimado	448 Kgs		Ubicación	SX4-07	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	FALSO		Moldista	0	
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	CADENA		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TÉRMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTO				



REF. GB236

Plato hondo glasse nº1
Inyección de plástico

Glasse bowl nº1
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 210 x 210 x 12 mm.

📦 66 gr.

				Pieza:	JUEGO CAMPO PLATO HONDO	
				Ref:	GB236	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
210 mm	210 mm	12 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB236	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	360	360	260		
Peso Molde estimado	265 Kgs	Ubicación	SX4-14	NAVE CHINA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GB597

Plato hondo glasse nº2
Inyección de plástico

Glasse bowl nº2
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 170 x 170 x 50 mm.

📦 39 gr.

				Pieza:	JUEGO CAMPING PLATO N° 2	
				Ref:	GB597	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
170 mm	170 mm	50 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB597	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	330		330		265
Peso Molde estimado	227 Kgs		Ubicación	SX1-09	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista	-	
Metodo Expulsion	EXPULSORES		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GB484

Copa postre glasse
Inyección de plástico

Glasse dessert dish
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 100 x 100 x 55 mm.

📦 38 gr.

				Pieza:	COPA POSTRE METACRILATO	
				Ref:	GB484	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
100 mm	100 mm	55 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	GB484	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	300	300	290		
Peso Molde estimado	205 Kgs	Ubicación	SX3-11	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GB485

Plato ensalada glasse
Inyección de plástico

Glasse salad dish
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 170 x 170 x 50 mm.

📦 58 gr.

				Pieza:	PLATO ENSALADERA	
				Ref:	GB485	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
170 mm	170 mm	50 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB485	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde		<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>	
		330	330	300	
Peso Molde estimado	256 Kgs	Ubicación	SX1-03	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GB476

Ensaladera glasse
Inyección de plástico

Glasse salad bowl
Plastic injection

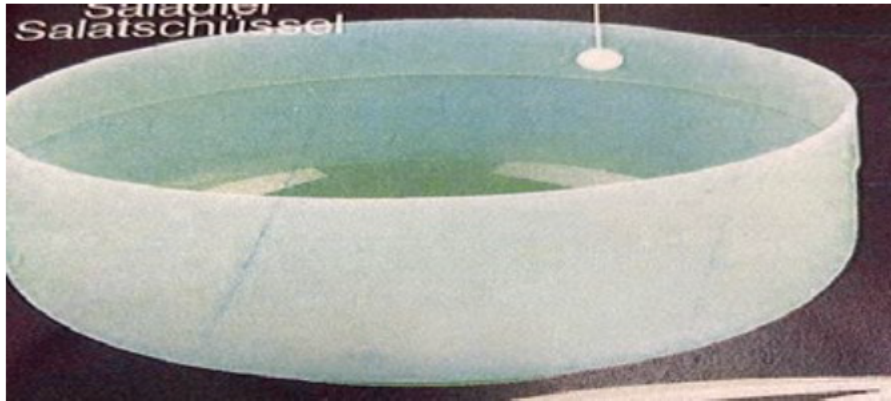
Cocina
Kitchen



✂ 260 x 260 x 135 mm.

📦 332 gr.

				Pieza:	ENSALADERA METACRILATO	
				Ref:	GB476	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pleza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	ENSALADERA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPEJOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
260 mm	260 mm	135 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB476	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	400		400		315
Peso Molde estimado	396 Kgs		Ubicación	SX1-07	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista	-	
Metodo Expulsion	POSTZO		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	CADENA		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GC077

Bandeja 4 asas glasse
Inyección de plástico

Glasse 4 handles tray
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 510 x 410 x 70 mm.

📦 700 gr.

				Pieza:	BANDEJA 4 ASAS	
				Ref:	GC077	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
510 mm	410 mm	70 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GC077	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE		ALTO MOLDE		GRUESO MOLDE
	630		700		440
Peso Molde estimado	1523 Kgs		Ubicación	SX4-10	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	FALSO		Moldista	0	
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	BEBEDERO				



REF. GA375

Bandeja Marbella
Inyección de plástico

Glasse Marbella tray
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 355 x 315 x 15 mm.

📦 241 gr.

				Pieza:	BANDEJA MARBELLA	
				Ref:	GA375	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	BANDEJA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
355 mm	315 mm	15 mm	-	Contraccion	1,80%	

BANDEJA MARBELLA GLASSE
Marbella glasse tray



Ref.: 67500
 EAN-13/ 8414917675008
 35,5 x 31,5 cm.
 (14 x 12 1/2 in.)
 4 unidades
 bolsa

DATOS MOLDE

Molde	GA375	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	365	410	290		
Peso Molde estimado	341 Kgs	Ubicación	SX3-06	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. GB618

Bandeja París
Inyección de plástico

París glasse tray
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 400 x 280 x 20 mm.

📦 269 gr.

				Pieza:	BANDEJA PARIS N° 1	
				Ref:	GB618	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	BANDEJA	
				Acabado pieza	PULIDO+ TEXTURA	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
400 mm	280 mm	20 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB618	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE		ALTO MOLDE		GRUESO MOLDE
	410		545		365
Peso Molde estimado	640 Kgs		Ubicación	SX4-12 NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE+TEXTURA		Moldista	-	
Metodo Expulsion	EXPULSORES+ AIRE		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. VA124

Bandeja frutas
Inyección de plástico

Fruit tray
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 406 x 208 x 31 mm.

📦 180 gr.

				Pieza:	BANDEJA FRUTAS.....	
				Ref:	VA124	Cliente
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	180,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO+TEXTURA	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	200,0 cm3	
				Contraccion	1,50%	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN			
406,00	208,00	31,00	1,60			



DATOS MOLDE

Molde	VA124	NºCavidades	1			
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE		ALTO MOLDE		GRUESO MOLDE	
	390		540		347,81	
Peso Molde estimado	575 Kgs		Ubicación	SX18-07 #N/D		
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista	SP-Berner		
Metodo Expulsion	EXPULSORES		Tipo de molde	PRODUCCION		
Accionamiento Exp.	TIRANTES-APERTURA		Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PASANTE		Entrecentos H	0 mm	Long Flujo	106 mm
Tipo Inyeccion	SP-BERNER		Entrecentos V	0 mm	Tn MINIMO	304 Tn



REF. GA886

Bandeja jet glasse
Inyección de plástico

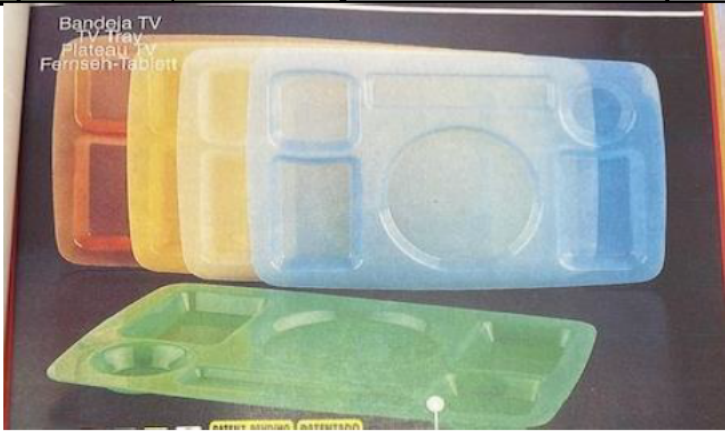
Jet glasse tray
Plastic injection

Cocina
Kitchen



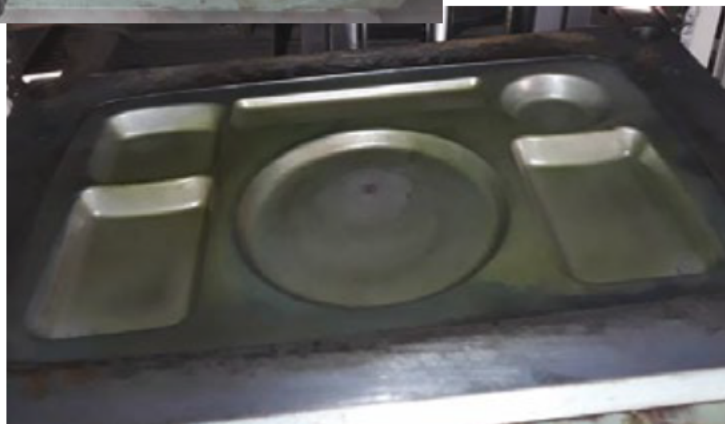
✂ 470 x 300 x 27 mm.

📦 380 gr.

				Pieza:	BANDEJA TELEVISION	
				Ref:	GA886	Cliente
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	BANDEJA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
470 mm	300 mm	27 mm	-			
						

DATOS MOLDE

Molde	GA886	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	400	680	365		
Peso Molde estimado	779 Kgs	Ubicación	SX4-08	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. GB368

Bandeja cama
Inyección de plástico

Bed tray
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 567 x 380 x 37 mm.

📦 124,5 gr.

				Pieza:	BANDEJA CAMA PATAS	
				Ref:	GB368	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	BANDEJA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
-	-	-	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB368	N°Cavidades	1+1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	385		465		270
Peso Molde estimado	379 Kgs		Ubicación	SX6-17	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista	-	
Metodo Expulsion	EXPULSIONES		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	BEBEDERO				

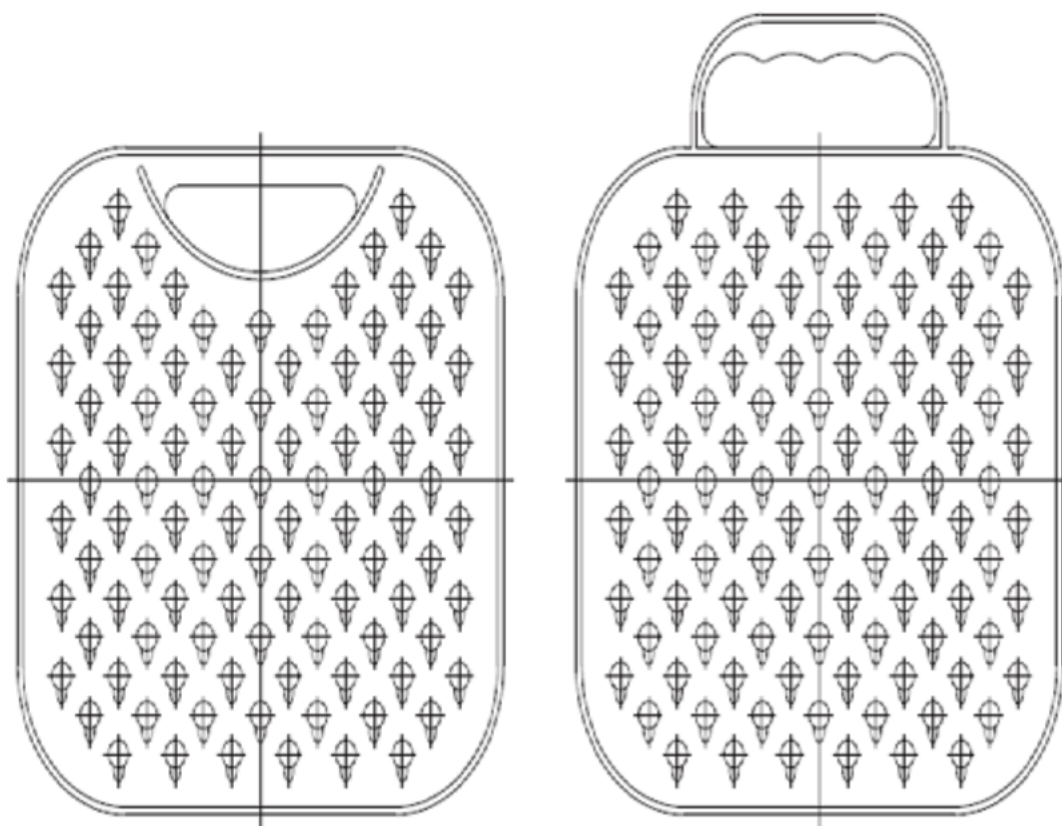


REF. VA148

Rallador hermético
Inyección de plástico

Grater hermetic
Plastic injection

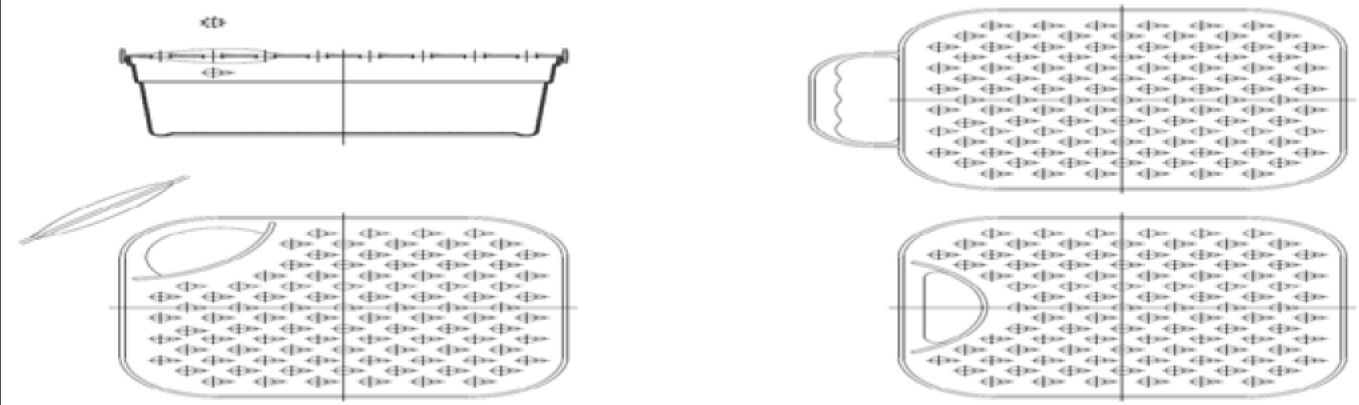
Cocina
Kitchen



✂ 200 x 180 x 10 mm.

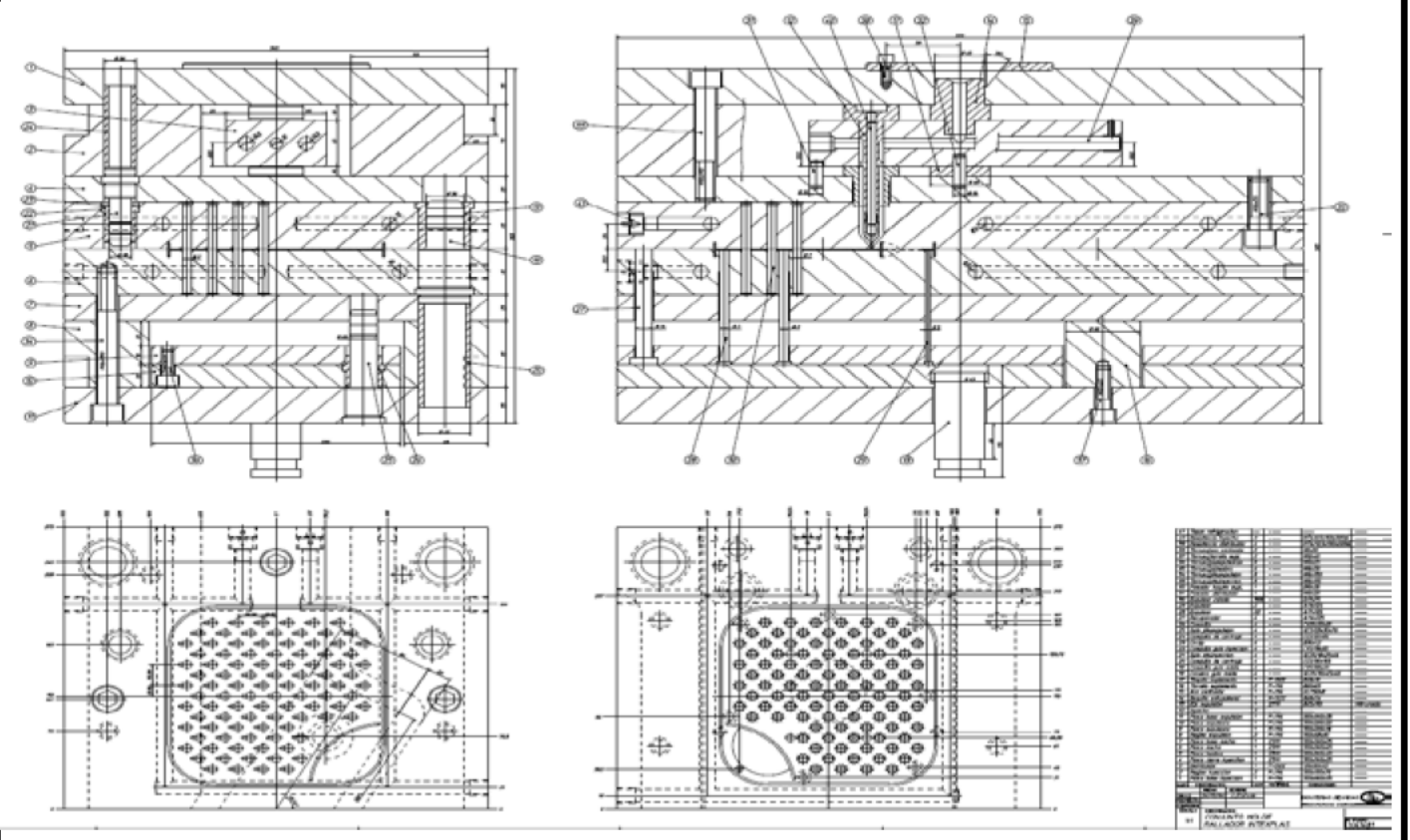
📦 57,1 gr.

				Pieza:	RALLADOR HERMETICO	
				Ref:	VA148	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	RALLADOR	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
200 mm	180 mm	10 mm	3 mm	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	VA148	NºCavidades	2
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	340	550	345
Peso Molde estimado	506 Kgs	Ubicación	3353 ALMACEN MATRICERIA
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	SP-Berner
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCIÓN
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA		
Tipo Inyeccion	SP BERNER		



REF. GP032

Exprimidor limón
Inyección de plástico

Lemon squeezer
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 140 x 140 x 95 mm.

📦 97 gr.

				Pieza:	EXPRIMELIMONES GRANDE DOS CUERPOS	
				Ref:	GP032	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
140 mm	140 mm	95 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GP032	N°Cavidades	1+1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	250		400		345
Peso Molde estimado	271 Kgs		Ubicación	SX3-08	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	FALSO		Moldista	0	
Metodo Expulsion	EXPULSORES		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	TIRANTE		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TÉRMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTO				



REF. SP324, SP334

Exprimidor
Inyección de plástico

Squeezer
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 150 x 120 x 100 mm.

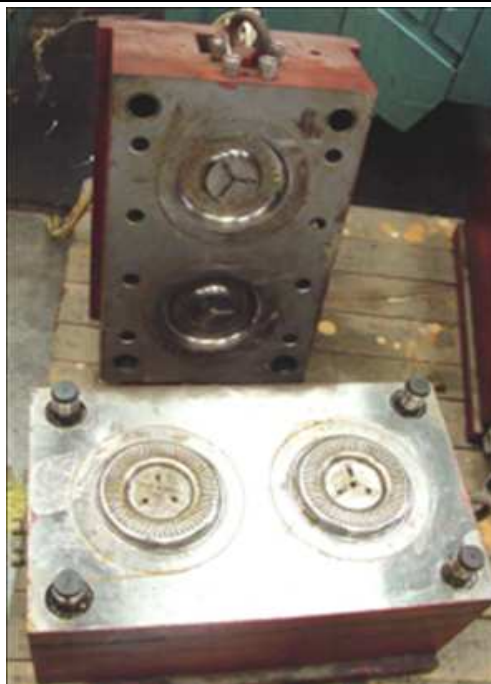
📦 107 gr.

				Pieza:	REJILLA EXPRIMIDOR.....	
				Ref:	SP324	Cliente
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Densidad	0,9 g/cm3	
120,00	120,00	20,00	1,20	Volumen cm3	0,0 cm3	
				Contraccion	1,60%	



DATOS MOLDE

Molde	SP324	N°Cavidades	2	
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>	
	330	480	420	
Peso Molde estimado	522 Kgs	Ubicación	SX12-12	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	Sp-Berner	
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCION	
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TERMICA	Entrecentros H	0 mm	Long Flujo 61 mm
Tipo Inyeccion	Sp-Berner	Entrecentros V	0 mm	Tn MINIMO 149 Tn



				Pieza:	CUERPO EXPRIMIDOR.....	
				Ref:	SP334	Cliente
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPEJOR MIN	Densidad	0,9 g/cm3	
150,00	120,00	100,00	1,30	Volumen cm3	0,0 cm3	
				Contraccion	1,60%	



DATOS MOLDE

Molde	SP334	N°Cavidades	2	
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>	
	400	560	530	
Peso Molde estimado	932 Kgs	Ubicación	FLEJE	FORJAN
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	Sp-Berner	
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCION	
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TERMICA	Entrecentros H	0 mm	Long Flujo 61 mm
Tipo Inyeccion	Sp-Berner	Entrecentros V	0 mm	Tn MINIMO 199 Tn



REF. SP335

Exprimidor jarra
Inyección de plástico

Jug squeezer
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 130 x 120 x 65 mm.

📦 --- gr.

				Pieza:	EXPRIMIDOR JARRA.....	
				Ref:	SP335	Cliente
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESES MIN	Densidad	0,9 g/cm3	
130,00	120,00	65,00	1,20	Volumen cm3	0,0 cm3	
				Contraccion	1,60%	



DATOS MOLDE

Molde	SP335	N°Cavidades	2	
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>	
	320	440	520	
Peso Molde estimado	575 Kgs	Ubicación	FLEJE	FORJAN
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	Sp-Berner	
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCION	
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TERMICA	Entrecentros H	0 mm	Long Flujo 61 mm
Tipo Inyeccion	Sp-Berner	Entrecentros V	0 mm	Tn MINIMO 187 Tn



REF. VA111

Verdulero apilable
Inyección de plástico

Stackable vegetables
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 350 x 300 x 120 mm.

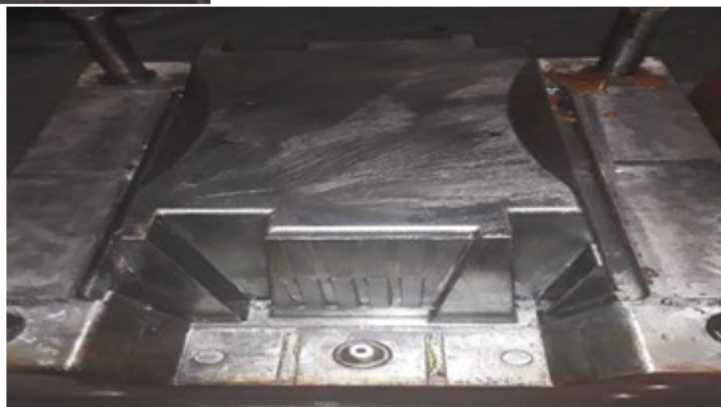
📦 558,8 gr.

				Pieza:	VERDULERO APILABLE GRANDE	
				Ref:	VA111	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
350 mm	300 mm	120 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	VA111	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u> 440	<u>ALTO MOLDE</u> 495	<u>GRUESO MOLDE</u> 632
Peso Molde estimado	1081 Kgs	Ubicación	SX11-07 <small>NAVE CHIVA</small>
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	SP-Berner
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCIÓN
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA		
Tipo Inyeccion	SP BERNER		

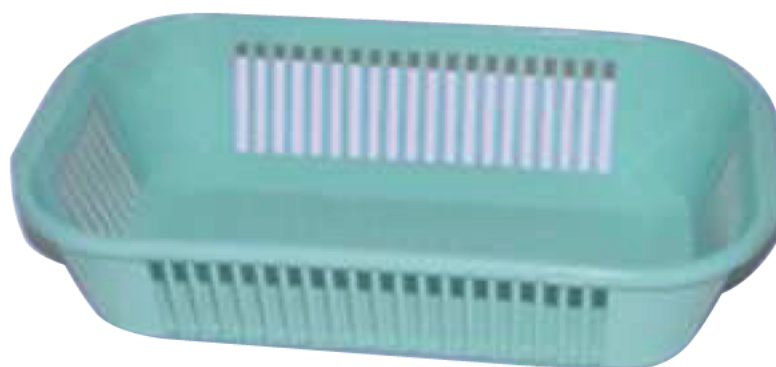


REF. VA254

Cesta rectangular
Inyección de plástico

Rectangular basket
Plastic injection

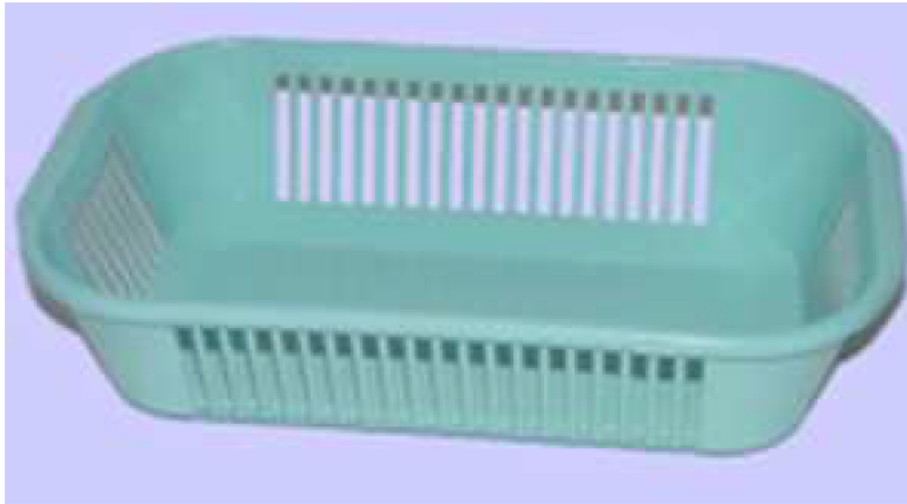
Cocina
Kitchen



✂ 340 x 217 x 81,5 mm

📦 --- gr.

				Pieza:	PANERA GRANDE (CANASTA RECTANGULAR)									
				Ref:	VA254	Cliente	SP-CONSUMO							
Dimension Pieza				Material:	PP									
				Peso pieza	0,0gr									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>LONGITUD</th> <th>ANCHURA</th> <th>ALTURA</th> <th>ESPESOR MIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>340,00</td> <td>217,00</td> <td>81,50</td> <td>1,10</td> </tr> </tbody> </table>				LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	340,00	217,00	81,50	1,10	Tipo pieza	MENAJE	
				LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN							
340,00	217,00	81,50	1,10											
				Acabado pieza	PULIDO									
				Densidad	0,9 g/cm3									
				Volumen cm3	0,0 cm3									
				Contraccion	1,20%									



DATOS MOLDE

Molde	VA254	NºCavidades	2	
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>
	520		720	398
Peso Molde estimado	1170 Kgs		Ubicación	SX11-09 #¡REF!
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista	Sp-Berner
Metodo Expulsion	VALVULAS AIRE		Tipo de molde	PRODUCCION
Accionamiento Exp.	AIRE		Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA		Entrecentros H	0 mm
Tipo Inyeccion	S-BERNER		Entrecentros V	0 mm
			Long Flujo	110 mm
			Tn MINIMO	496 Tn



REF. VA106

Cesta cuadrada
Inyección de plástico


Square basket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 235 x 210 x 81,5 mm.

📦 --- gr.

	Pieza:	PANERA PEQUEÑA (CANASTA CUADRADA)..	
	Ref:	VA106	Cliente SP-CONSUMO

Dimension Pieza				Material:	PP
				Peso pieza	0,0gr
LONGITUD ANCHURA ALTURA ESPESOR MIN				Tipo pieza	MENAJE
				Acabado pieza	PULIDO
235,00 210,50 81,50 1,10				Densidad	0,9 g/cm3
				Volumen cm3	0,0 cm3
				Contraccion	1,20%



DATOS MOLDE

Molde	VA106	NºCavidades	2
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>
	385		720
	<u>GRUESO MOLDE</u>		396,39
Peso Molde estimado	863 Kgs	Ubicación	SX15-05 #N/D
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	SP-Berner
Metodo Expulsion	VALVULAS AIRE	Tipo de molde	PRODUCCION
Accionamiento Exp.	AIRE	Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA	Entrecentros H	0 mm
Tipo Inyeccion	Sp-BERNER	Entrecentros V	0 mm
		Long Flujo	106 mm
		Tn MINIMO	368 Tn

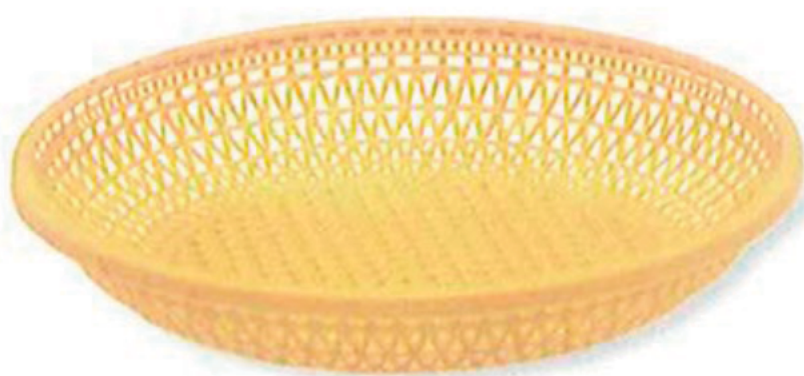


REF. GB227

Cesta Manila mediana
Inyección de plástico

Medium Manila basket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 200 x 200 x 35 mm.

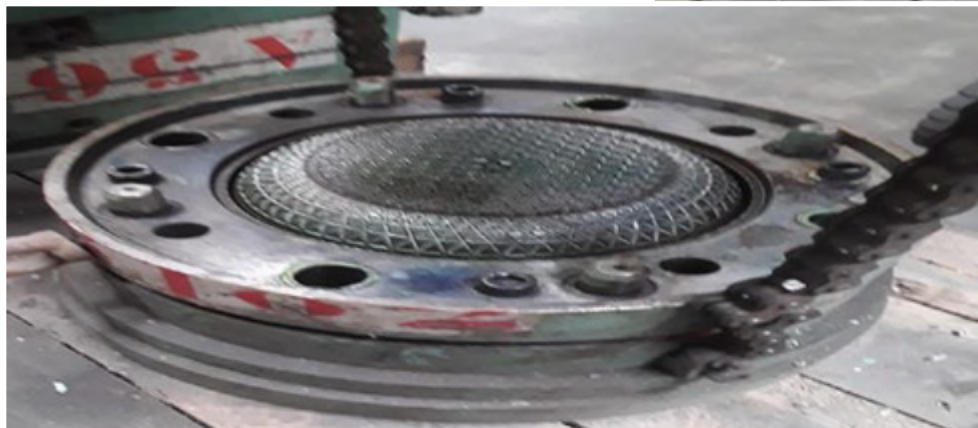
📦 43 gr.

				Pieza:	PANERA MANILA MEDIANA ø 20 CM.	
				Ref:	GB227	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CESTO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
200 mm	200 mm	35 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB227	NºCavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	355		355		255
Peso Molde estimado	252 Kgs		Ubicación	SX8-05	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista	-	
Metodo Expulsion	POSTIZO		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	CADENA		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GB226

Cesta Manila grande
Inyección de plástico

Large Manila basket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 280 x 280 x 50 mm.

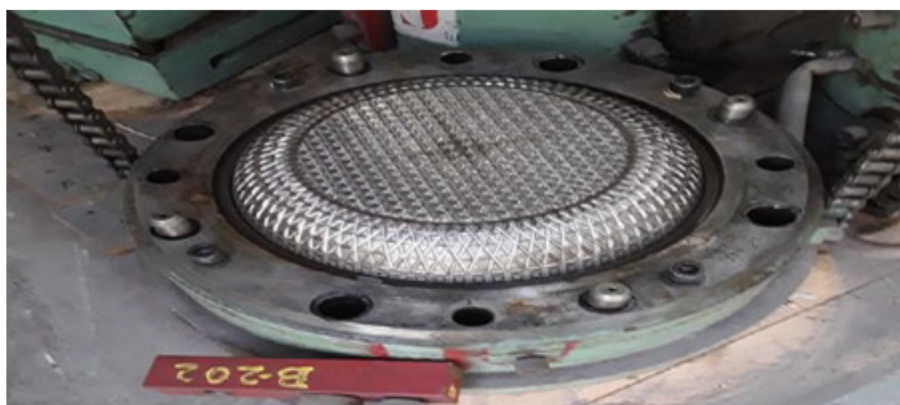
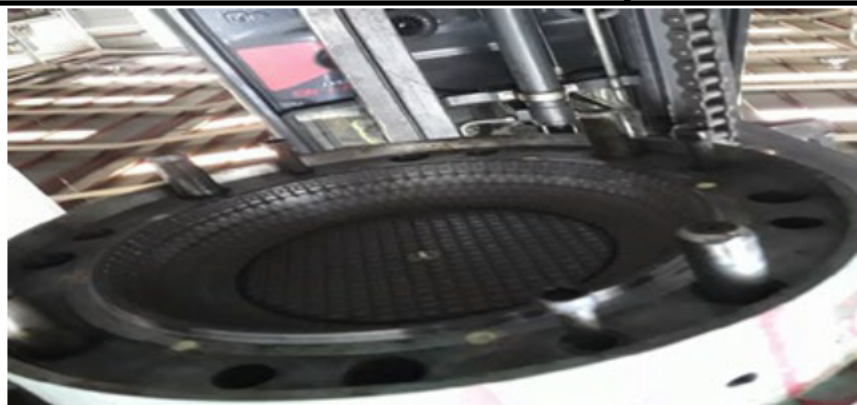
📦 94 gr.

				Pieza:	PANERA MANILA GRANDE ø 28 CM.	
				Ref:	GB226	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CESTO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPEJOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
280 mm	280 mm	50 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB226	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde		<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>	
		430	430	275	
Peso Molde estimado	399 Kgs	Ubicación SX1-09		NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista		-	
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde		PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde		VENTA	
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GA946

Cesta Manila
Inyección de plástico

Manila basket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 240 x 240 x 95 mm.

📦 18,5 gr.

				Pieza:	PANERITA MANILA	
				Ref:	GA946	Cliente
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CESTO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPEJOR MIN	Contraccion	1,80%	
240 mm	240 mm	95 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	GA946	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	250	250	200		
Peso Molde estimado	098 Kgs	Ubicación	SX4-14	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. GP121

Cesta patela
Inyección de plástico

Patela basket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 375 x 375 x 125 mm.

📦 600 gr.

				Pieza:	PATELA 37 CMS	
				Ref:	GP121	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	0	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
375 mm	375 mm	125 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GP121	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	570		570		265
Peso Molde estimado	676 Kgs		Ubicación	SX5-12	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	FALSO		Moldista	0	
Metodo Expulsion	EXPULSIÓN POR AIRE		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTO				



REF. GP037

Cesta mimbre mediana
Inyección de plástico

Medium mimbre basket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 250 x 250 x 80 mm.

📦 144 gr.

				Pieza:	CESTILLA MIMBRE MEDIANA DE 24 CM.	
				Ref:	GP037	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	TEXTURA	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
250 mm	250 mm	80 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GP037	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde		<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>	
		440	440	365	
Peso Molde estimado	555 Kgs	Ubicación	SX3-09	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	FALSO	Moldista	0		
Metodo Expulsion	EXPULSIÓN POR AIRE	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTO				



REF. GP014

Cesta mimbre grande
Inyección de plástico

Large mimbre basket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 325 x 325 x 100 mm.

📦 276 gr.

				Pieza:	CESTILLA MIMBRE GRANDE DE 32 CM.	
				Ref:	GP014	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	TEXTURA	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
325 mm	325 mm	100 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GP014	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>		
	500	500	260		
Peso Molde estimado	510 Kgs	Ubicación	SX4-16	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	FALSO	Moldista	0		
Metodo Expulsion	EXPULSIÓN POR AIRE	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTO				



REF. GA608

Cesto rejilla redondo
Inyección de plástico

Grid round basket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 330 x 330 x 205 mm.

📦 361 gr.

				Pieza:	CESTO REDONDA	
				Ref:	GA608	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CESTO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
330 mm	330 mm	205 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA608	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	560	560	435		
Peso Molde estimado	1071 Kgs	Ubicación	631 ALMACEN MATRIGERIA		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	0		
Metodo Expulsion	EXPULSIONES	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GB565 + GB566

Cesto mejillon redondo
Inyección de plástico

Mussel round basket
Plastic injection

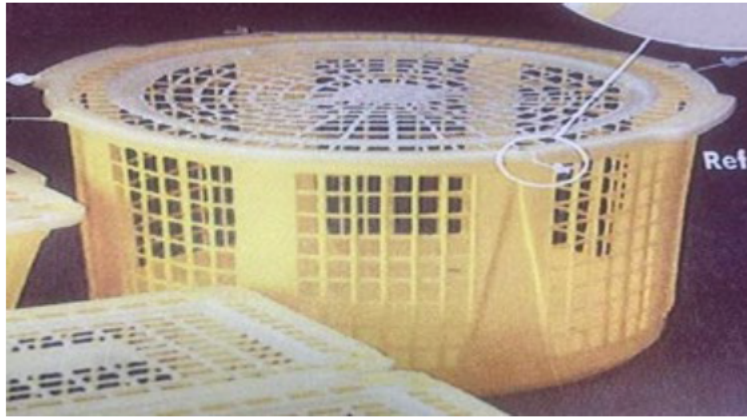
Cocina
Kitchen



✂ 370 x 370 x 230 mm.

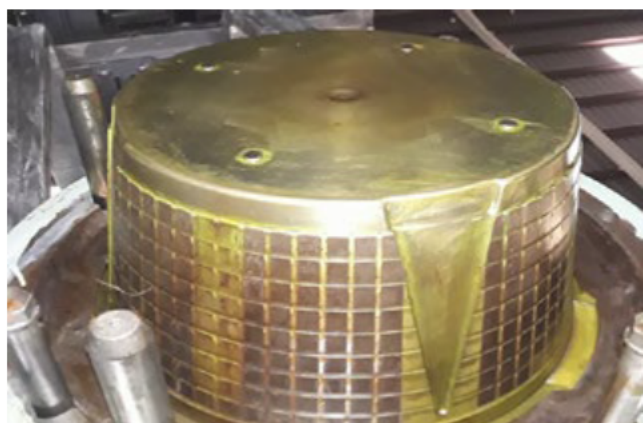
📦 501 gr.

				Pieza:	CESTO MEJILLONES REDONDO	
				Ref:	GB565	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CESTO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
370 mm	370 mm	230 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB565	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	495	495	465		
Peso Molde estimado	894 Kgs	Ubicación	SX3-04	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



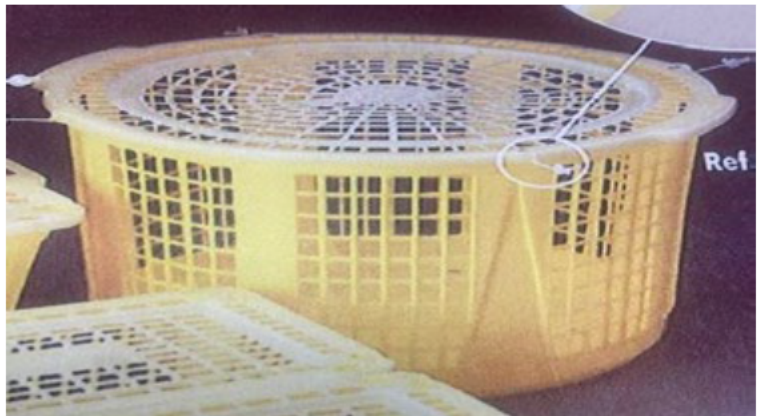
Pieza: CESTO MIEJILLONES REDONDO TAPA

Ref: **GB566** Cliente **INDUSTRIAL**

Dimension Pieza

Material:	PP
Peso pieza	0,0gr
Tipo pieza	CESTO
Acabado pieza	PULIDO
Densidad	0,9 g/cm3
Volumen cm3	0,0 cm3
Contraccion	1,80%

LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN
370 mm	370 mm	15 mm	-



DATOS MOLDE

Molde	GB566	NºCavidades	1
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	535	535	490
Peso Molde estimado	1101 Kgs	Ubicación	SX3-07 NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA		
Tipo Inyeccion	DIRECTA		

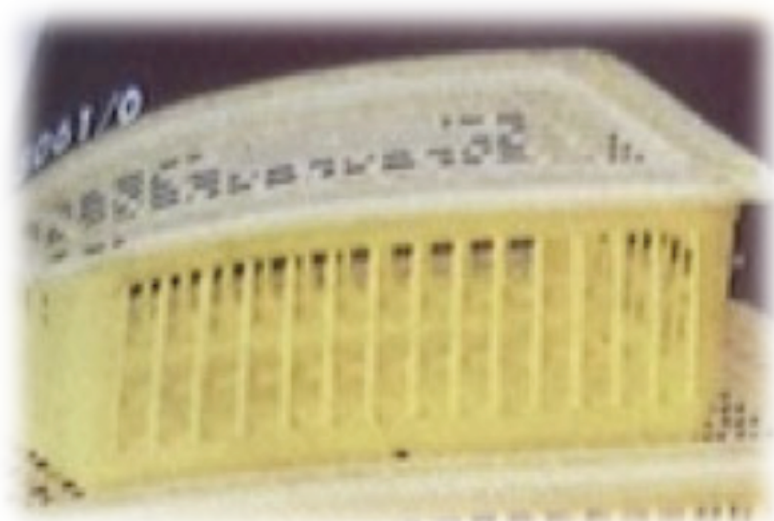


REF. GB590 + GB591

Cesto mejillon rectangular
Inyección de plástico

Mussel square basket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 360 x 245 x 135 mm.

📦 342 gr.

				Pieza:	CESTO MEJILLONES RECTANGULAR 05 KG	
				Ref:	GB590	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CESTO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
360 mm	245 mm	135 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB590	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	345	410	410		
Peso Molde estimado	455 Kgs	Ubicación	SX3-09	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



				Pieza:	CESTO MEJILLONES RECTANGULAR O5 KG. TAPA	
				Ref:	GB591	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CESTO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
360 mm	245 mm	10 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB591	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	0	0	0		
Peso Molde estimado	000 Kgs	Ubicación	SX7-09	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. MK171

Portacubiertos rejilla
Inyección de plástico

Grid cutlery holder
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 130 x 120 x 65 mm

📦 --- gr.

				Pieza: PORTACUBIERTOS FAMILIAR REJILLA	
				Ref: MK171	Cliente MIK
Dimension Pieza				Material:	PP
				Peso pieza	0,0gr
				Tipo pieza	MENAJE
				Acabado pieza	PULIDO
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Densidad	0,9 g/cm3
300,00	245,00	45,00	1,60	Volumen cm3	0,0 cm3
				Contraccion	1,80%



DATOS MOLDE

Molde	MK171	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	375	430	295
Peso Molde estimado	373 Kgs	Ubicación	SX9-05 NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	SP-BERNER
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCION
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA
Inyeccion	BEBEDERO	Entrecentros H	0 mm
Tipo Inyeccion	BEBEDERO	Entrecentros V	0 mm
		Long Flujo	124 mm
		Tn MINIMO	318 Tn



REF. SP340

Portacubiertos rejilla
Inyección de plástico

Grid cutlery holder
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 270 x 225 x 65 mm.

📦 165 gr.

Dimension Pieza

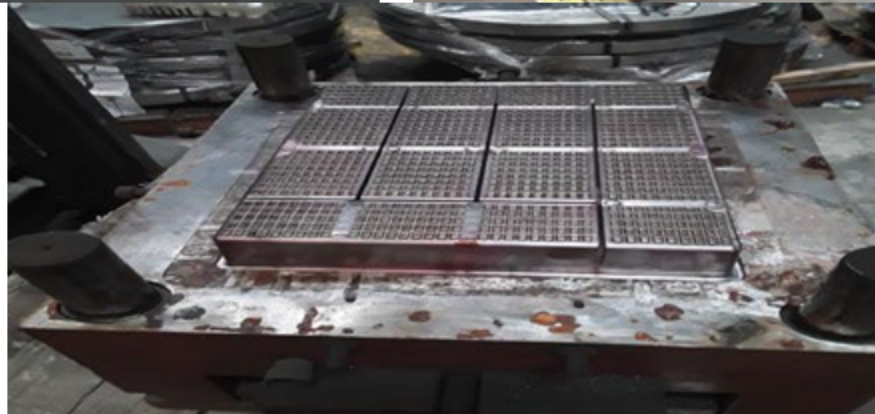
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN
270 mm	225 mm	65 mm	0 mm

Material:	PP
Peso pieza	165,0gr
Tipo pieza	MENAJE
Acabado pieza	PULIDO
Densidad	0,9 g/cm3
Volumen cm3	183,3 cm3
Contraccion	1,80%



DATOS MOLDE

Molde	SP340	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE 380	ALTO MOLDE 450	GRUESO MOLDE 330
Peso Molde estimado	443 Kgs	Ubicación	SX8-07 NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	SP-Berner
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCIÓN
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA		
Tipo Inyeccion	SP-Berner		



REF. SP143

Posacubiertos asa
Inyección de plástico

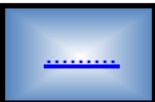
Cutlery rest handle
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 175 x 150 x 146 mm

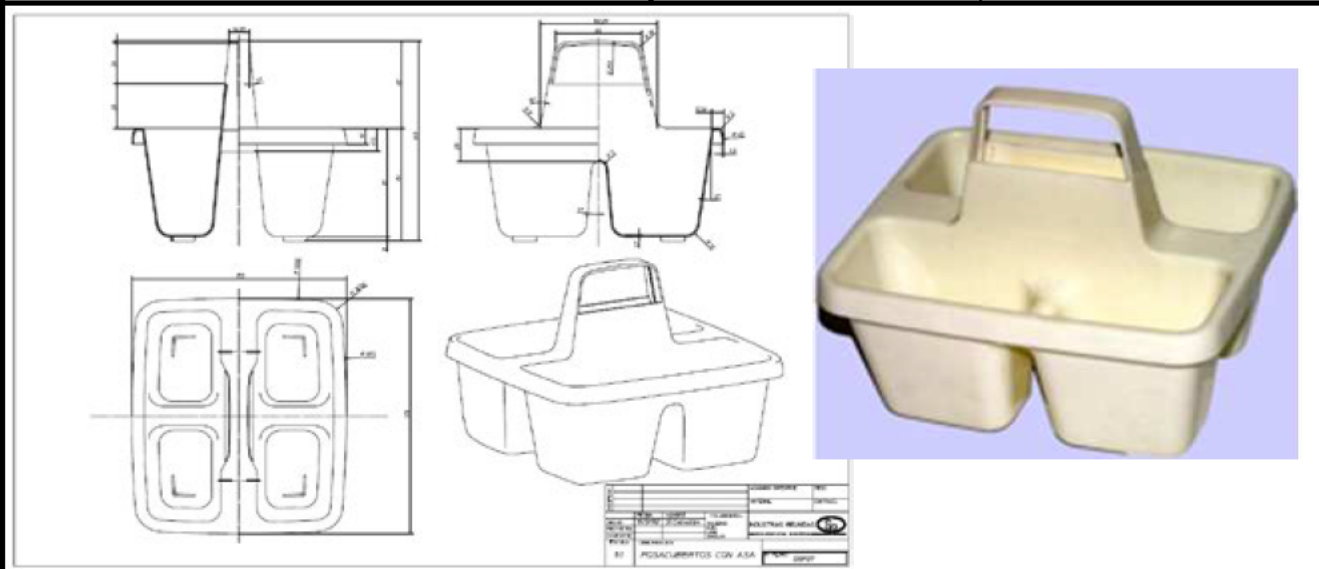
📦 --- gr.



Pieza:	POSACUBIERTOS ASA.....		
Ref:	SP143	Cliente	SP

Dimension Pieza			
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN
175,00	150,00	146,00	1,30

Material:	PP
Peso pieza	0,0gr
Tipo pieza	MENAJE
Acabado pieza	PULIDO
Densidad	0,9 g/cm3
Volumen cm3	0,0 cm3
Contraccion	1,50%



DATOS MOLDE

Molde	SP143	N°Cavidades	2
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE 320	ALTO MOLDE 470	GRUESO MOLDE 388
Peso Molde estimado	458 Kgs	Ubicación	SX11-09 NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	COMPLEJA	Moldista	Sp-Berner
Metodo Expulsion	PLACA+AIRE	Tipo de molde	PRODUCCION
Accionamiento Exp.	TIRANTES APERTURA	Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA	Entrecentros H	0 mm
Tipo Inyeccion	Sp-Berner	Entrecentros V	0 mm
		Long Flujo	76 mm
		Tn MINIMO	227 Tn



REF. GB374

Cubertero calado n°1
Inyección de plástico

Grid cutlery n°1
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 330 x 250 x 45 mm

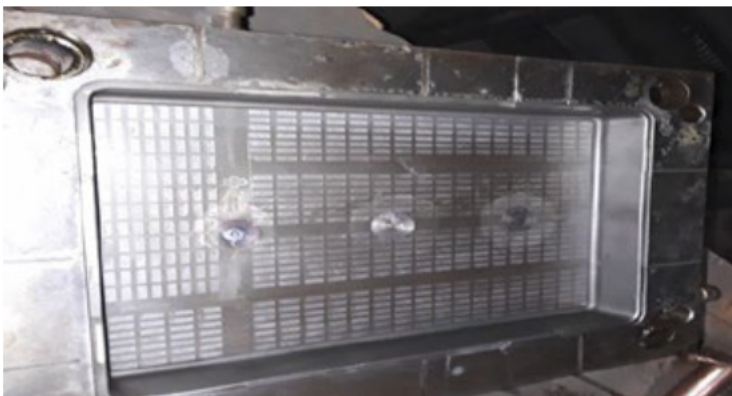
📦 236 gr.

				Pieza:	CUBERTERO GRANDE LISO Y CALADO	
				Ref:	GB374	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CUBERTERO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
330 mm	250 mm	45 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB374	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	375	440	375		
Peso Molde estimado	486 Kgs	Ubicación	SX4-13	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GB376

Cubertero calado n°2
Inyección de plástico

Grid cutlery n°2
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 305 x 208 x 40 mm.

📦 200 gr.

				Pieza:	CUBERTERO PEQUEÑO LISO Y CALADO	
				Ref:	GB376	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CUBERTERO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
305 mm	208 mm	40 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB376	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>		
	345	425	345		
Peso Molde estimado	397 Kgs	Ubicación	SX3-13	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GA531 + GA532

Cuenco hermético nº0
Inyección de plástico

Hermetic bowl nº0
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 110 x 110 x 45 mm.

📦 28,1 gr.

				Pieza:	CUENCO HERMET N° 0 TAPA	
				Ref:	GA532	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
110 mm	110 mm	10 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	GA532	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	250	250	205		
Peso Molde estimado	101 Kgs	Ubicación	SX5-13	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO IMPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



				Pieza:	CUENCO HERMET N° 0	
				Ref:	GA531	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	HERMETICO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
110 mm	110 mm	45 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA531	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	250		250		240
Peso Molde estimado	118 Kgs		Ubicación	SX5-13	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista	-	
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. GA457 + GA458

Cuenco hermético nº1
Inyección de plástico

Hermetic bowl nº1
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 170 x 170 x 70 mm.

📦 86,8 gr.

				Pieza:	CUENCO HERMET N° 1	
				Ref:	GA457	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	HERMETICO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
170 mm	170 mm	70 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA457	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	300	300	265		
Peso Molde estimado	187 Kgs	Ubicación	SX3-12	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



				Pieza:	CUENCO HERMET N° 1 TAPA	
				Ref:	GA458	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	TAPA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
170 mm	170 mm	10 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA458	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	300	300	245		
Peso Molde estimado	173 Kgs	Ubicación	SX5-13	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. GA433 + GA434

Cuenco hermético n°2
Inyección de plástico

Hermetic bowl n°2
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 200 x 200 x 85 mm.

📦 137,7 gr.

				Pieza:	CUENCO HERMET N° 2 TAPA	
				Ref:	GA434	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	TAPA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
200 mm	200 mm	10 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA434	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	340	340	265		
Peso Molde estimado	240 Kgs	Ubicación	SX3-12	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	0		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				

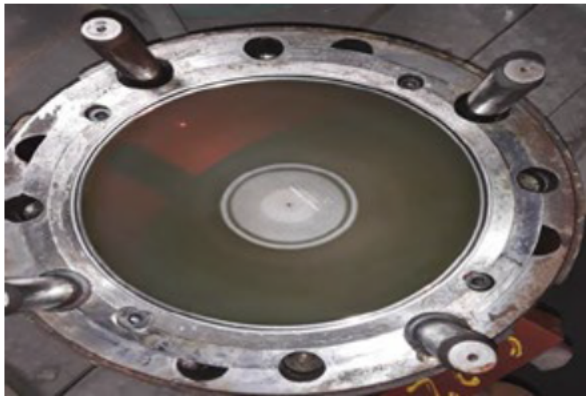


				Pieza:	CUENCO HERMET N° 2	
				Ref:	GA433	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	HERMETICO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
200 mm	200 mm	850 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA433	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	330	330	305		
Peso Molde estimado	261 Kgs	Ubicación	SX3-12	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. GA431 + GA432

Cuenco hermético nº3
Inyección de plástico

Hermetic bowl nº3
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 245 x 245 x 105 mm.

📦 266,2 gr.

				Pieza:	CUENCO HERMET . N3 TAPA	
				Ref:	GA432	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	TAPA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
245 mm	245 mm	10 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA432	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	400	400	255		
Peso Molde estimado	320 Kgs	Ubicación	SX4-07	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	FORZADO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



				Pieza:	CUENCO HERMETICO N3	
				Ref:	GA431	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	HERMETICO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
245 mm	245 mm	105 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA431	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	445	445	350		
Peso Molde estimado	544 Kgs	Ubicación	SX8-17	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. GC010 + GB953

Fresquera

Inyección de plástico

Fresh keeping box
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 310 x 210 x 120 mm.

📦 21,5 gr.

				Pieza:	FRESQUERA POMO	
				Ref:	GB953	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
-	-	-	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB953	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	260	260	260		
Peso Molde estimado	138 Kgs	Ubicación	SX2-07	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	FALSO	Moldista	0		
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



				Pieza:	FRESQUERA REJILLA AIREADORA	
				Ref:	GC010	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
0 mm	0 mm	0 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GC010	N°Cavidades	4		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	200	200	165		
Peso Molde estimado	052 Kgs	Ubicación	SX4-16	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	FALSO	Moldista	0		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	BEBEDERO				



REF. GB909

Tapa protector micro
Inyección de plástico

Microwave cover
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 210 x 210 x 60 mm.

📦 68 gr.

				Pieza:	TAPA PROTECTOR MICRO 21 CM.	
				Ref:	GB909	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
210 mm	210 mm	60 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB909	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>		
	380	380	340		
Peso Molde estimado	385 Kgs	Ubicación	SXS-13	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	FALSO	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TÉRMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GB876

Soporte micro
Inyección de plástico

Microwave holder
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 250 x 250 x 90 mm.

📦 123 gr.

				Pieza:	SOPORTE ADICIONAL MICROONDAS	
				Ref:	GB876	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	SOPORTE	
				Acabado pieza	PULIDO+TEXTURA	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
250 mm	250 mm	90 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB876	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	495	495	295		
Peso Molde estimado	567 Kgs	Ubicación	SX7-07	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	FALSO	Moldista	-		
Metodo Expulsion	VALVULA DE AIRE	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	AIRE	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TÉRMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				

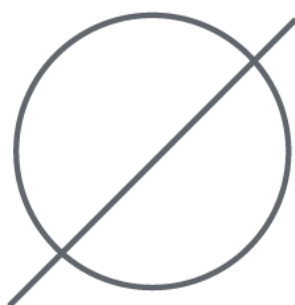


REF. GC130

Viratortillas
Inyección de plástico

Turtable omelet
Plastic injection

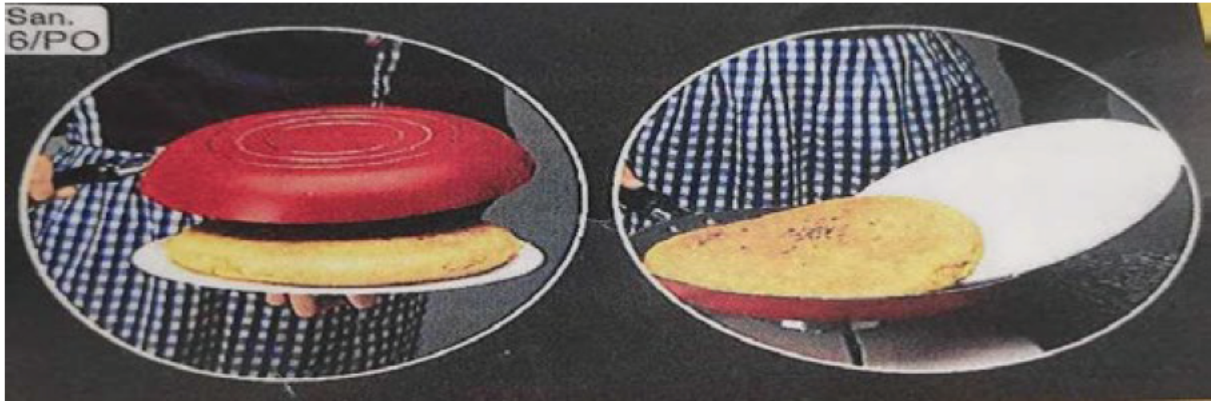
Cocina
Kitchen



✂ 300 x 300 mm.

📦 266 gr.

				Pieza:	VIRATORTILLAS 30 CM.	
				Ref:	GC130	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
300 mm	300 mm	-	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GC130	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE		ALTO MOLDE		GRUESO MOLDE
	465		465		290
Peso Molde estimado	492 Kgs		Ubicación	SX3-13	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	FALSO		Moldista	0	
Metodo Expulsion	EXPULSORES		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TÉRMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTO				



REF. GB856

Molde empanadillas
Inyección de plástico

Dumplings mold
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 250 x 140 x 40 mm.

📦 39,2 gr.

				Pieza:	MOLDE EMPANADILLAS N° 2	
				Ref:	GB856	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO+TEXTURA	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
250 mm	140 mm	40 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB856	N°Cavidades	2		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	325		380		250
Peso Molde estimado	242 Kgs		Ubicación	SX5-16	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	FALSO		Moldista	-	
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	BEBEDERO				



REF. GA953 + GA954

Grillera redondo
Inyección de plástico

Round grill
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ --- x --- x --- mm.

📦 13 gr.

sp.berner
RECYCLED PLASTIC SOLUTIONS

				Pieza:	GRILLERA REDONDA BASE	
				Ref:	GA954	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	GRILLERA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
-	-	-	-			



DATOS MOLDE

Molde	GA954	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	270	270	200		
Peso Molde estimado	114 Kgs	Ubicación	SX1-03	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



				Pieza:	GRILLERA REDONDA CAMPANA	
				Ref:	GA953	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	GRILLERA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				LONGITUD	ANCHURA	ALTURA
-	-	-	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA953	NºCavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	215	215	200		
Peso Molde estimado	073 Kgs	Ubicación	SX4-13	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. GB945 + GB946 + GB947 + GB949

Tetera

Inyección de plástico

Teapot

Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ --- x --- x --- mm.

📦 75,4 gr.

				Pieza:	TETERA FONDO	
				Ref:	GB945	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
-	-	-	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB945	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	375		375		255
Peso Molde estimado	281 Kgs		Ubicación	SX3-11	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	FALSO		Moldista	0	
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	CADENA		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



				Pieza:	TETERA TAPA	
				Ref:	GB946	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
-	-	-	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB946	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	270		270		265
Peso Molde estimado	152 Kgs		Ubicación	SX5-16	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	FALSO		Moldista	0	
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



				Pieza:	TETERA DEPOSITO DE TE	
				Ref:	GB947	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
-	-	-	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB947	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	280		280		295
Peso Molde estimado	182 Kgs		Ubicación	SX2-07	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	FALSO		Moldista	0	
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	CADENA		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



				Pieza:	TETERA SILBATO	
				Ref:	GB949	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MEMAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
-	-	-	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB949	N°Cavidades	4		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	230		290		260
Peso Molde estimado	136 Kgs		Ubicación	SX3-09	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	FALSO		Moldista	0	
Metodo Expulsion	EXPULSORES		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	BEBDERO				

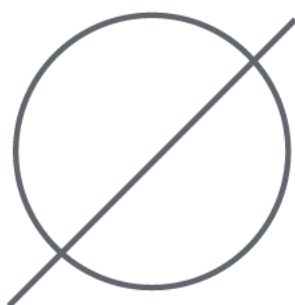


REF. GC037

Cubo hielo champañera
Inyección de plástico

Champagne ice bucket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ --- x --- x --- mm.

📦 184,4 gr.

				Pieza:	CUBO HIELO CHAMPANERA	
				Ref:	GC037	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
-	-	-	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GC037	NºCavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>		
	460	460	500		
Peso Molde estimado	831 Kgs	Ubicación	SX6-11	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	FALSO	Moldista	0		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTO				



REF. GB488

Molde cubitos de hielo
Inyección de plástico

Ice cubes mold
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 260 x 110 x 50 mm.

📦 72 gr.

				Pieza:	MOLDE CUBITOS DE HIELO ICI FLEX (1 FIGURA)	
				Ref:	GB488	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPEJOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
260 mm	110 mm	50 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB488	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>		
	290	380	235		
Peso Molde estimado	203 Kgs	Ubicación	SX1-03	NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				

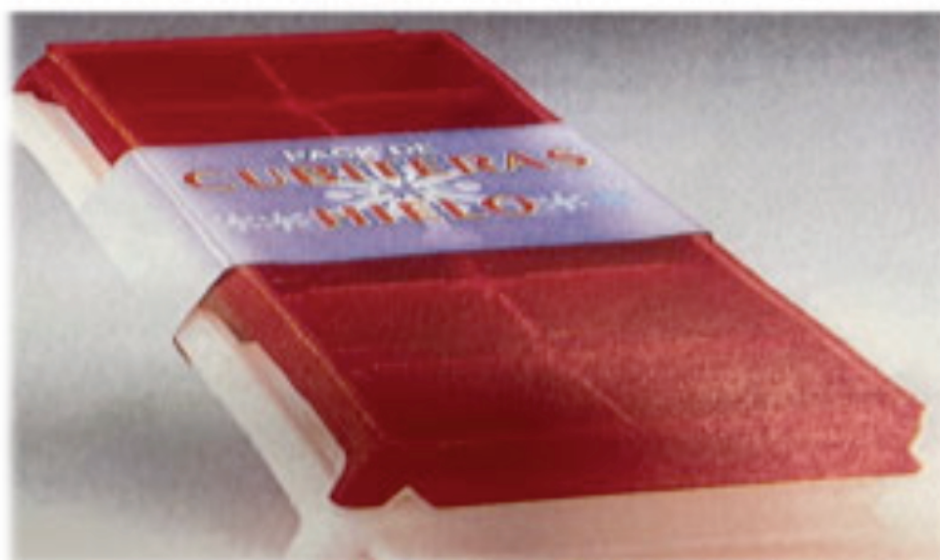


REF. SP301

Bandeja cubitera
Inyección de plástico

Ice cubes tray
Plastic injection

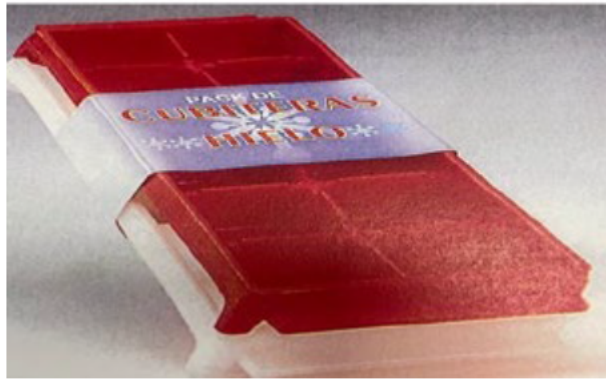
Cocina
Kitchen



✂ 150 x 85 x180 mm.

📦 76 gr.

				Pieza:	BANDEJA CUBITERA	
				Ref:	sp301	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	BANDEJA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
150 mm	85 mm	18 mm	0 mm	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	sp301	NºCavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	265		425		365
Peso Molde estimado	323 Kgs		Ubicación	SX4-06	NAVE CHIVA
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista	SP-Berner	
Metodo Expulsion	EXPULSORES		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	SP-Berner				



REF. GB373

Pinza para cubiteros
Inyección de plástico


Ice bucket tongs
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 185 x 40 x 10 mm.

📦 76 gr.

				Pieza:	CUBITERO PEQUEÑO Y GRANDE PINZAS	
				Ref:	GB373	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pleza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CUBITERO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
185 mm	40 mm	10 mm	-	Contraccion	1,80%	
						

DATOS MOLDE

Molde	GB373	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	205	240	195
Peso Molde estimado	075 Kgs	Ubicación	SX3-11
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA		
Tipo Inyeccion	DIRECTA		



REF. GB405 + GB406 + GB407

Cubitero pequeño
Inyección de plástico

Small ice bucket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 185 x 185 x 155 mm.

📦 402 gr.

				Pieza:	CUBITERO PEQUEÑO EXTERIOR	
				Ref:	GB405	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CUBITERO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
185 mm	185 mm	145 mm	-			

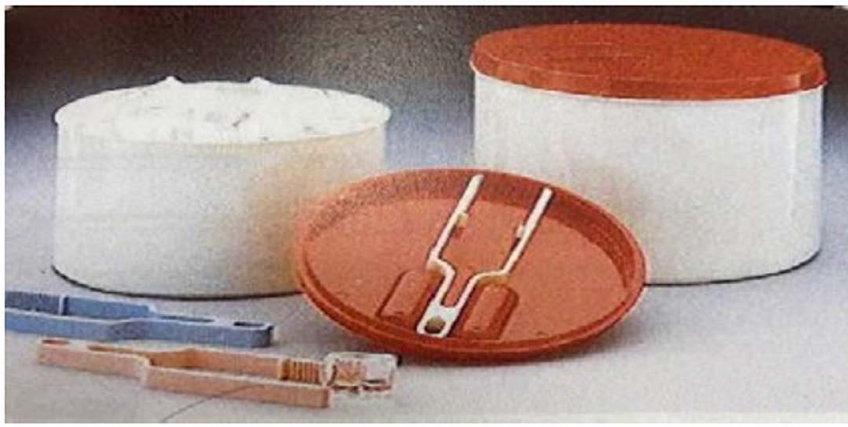


DATOS MOLDE

Molde	GB405	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	330	330	310		
Peso Molde estimado	265 Kgs	Ubicación	SX1-03		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



				Pieza:	CUBITERO PEQUEÑO INTERIOR	
				Ref:	GB406	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CUBITERO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR M/M	Contraccion	1,80%	
185 mm	185 mm	145 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	GB406	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	330	330	330		
Peso Molde estimado	282 Kgs	Ubicación	SX1-03		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista			
Metodo Expulsion	POSITIVO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



				Pieza:	CUBITERO PEQUEÑO TAPA	
				Ref:	GB407	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CUBITERO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
185 mm	185 mm	10 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	GB407	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	330	330	255
Peso Molde estimado	218 Kgs	Ubicación	SX1-03
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA		
Tipo Inyeccion	DIRECTA		



REF. GB370 + GB371 + GB372

Cubitero grande
Inyección de plástico

Large ice bucket
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 215 x 215 x 195 mm.

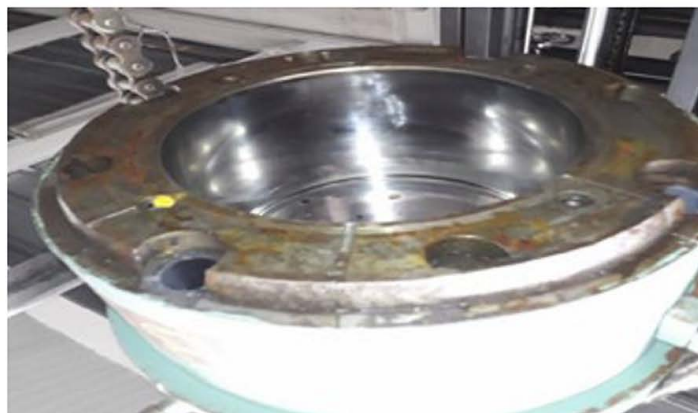
📦 638 gr.

				Pieza:	CUBITERO GRANDE EXTERIOR Y CAMPING BAJO FONDO	
				Ref:	GB370	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CUBITERO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
215 mm	215 mm	185 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	GB370	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE		ALTO MOLDE		GRUESO MOLDE
	380		380		360
Peso Molde estimado	408 Kgs		Ubicación SX3-12		
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista		
Metodo Expulsion	POSTIZO		Tipo de molde		PRODUCCIÓN
Accionamiento Exp.	CADENA		Estado molde VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



				Pieza:	CUBITERO GRANDE TAPA	
				Ref:	GB371	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CUBITERO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
215 mm	215 mm	10 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	GB371	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	350	350	260
Peso Molde estimado	250 Kgs	Ubicación	SX3-16
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCION
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA		
Tipo Inyeccion	DIRECTA		



				Pieza:	CUBITERO GRANDE INTERIOR	
				Ref:	GB372	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CUBITERO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
215 mm	215 mm	185 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	GB372	NºCavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	350	350	375		
Peso Molde estimado	361 Kgs	Ubicación	SX3-10		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. SP223

Botellero

Inyección de plástico

Bottle rack

Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 400 x 280 x 180 mm.

📦 335 gr.

				Pieza:	BOTELLERO 4 BOTELLAS	
				Ref:	SP223	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	BOTELLERO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
400 mm	280 mm	180 mm	1 mm	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	SP223	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>
	490	650	620
Peso Molde estimado	1550 Kgs	Ubicación	SX6-03
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	PRODUCCIO
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	N
Accionamiento Exp.	HIDRAULICA	Estado molde	VENTA
Inyeccion	UNTA TERMICA+BEBEDE R		
Tipo Inyeccion	SUBMARINA		

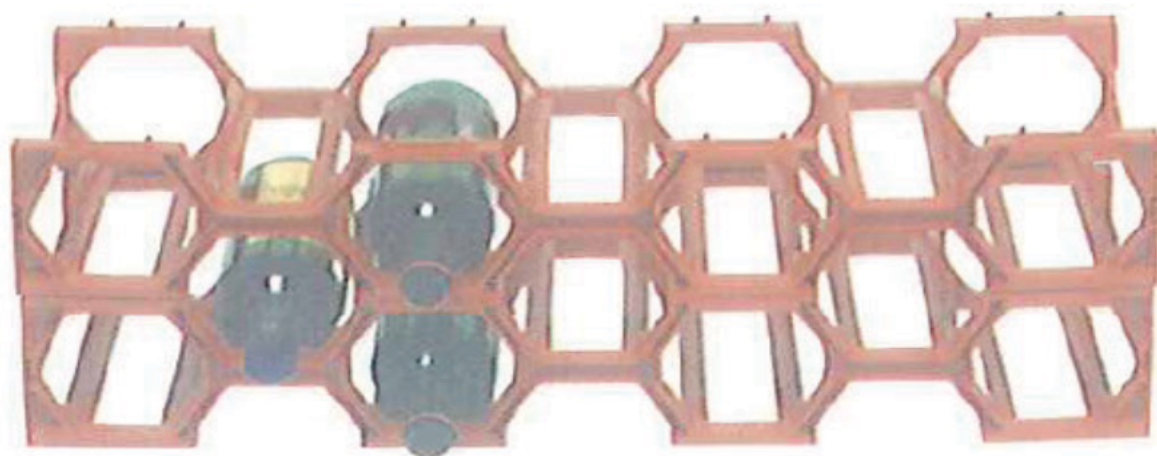


REF. GB161

Botellero colmena
Inyección de plástico

Beehive bottle rack
Plastic injection

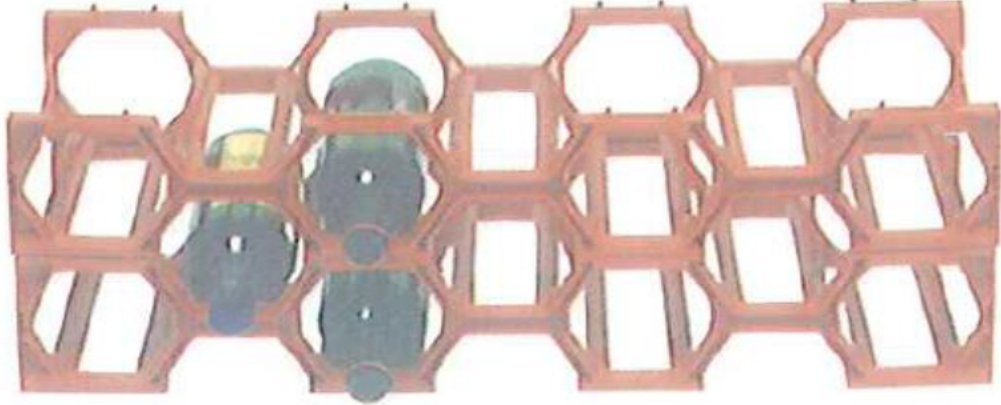
Cocina
Kitchen



✂ 634 x 252 x 118 mm.

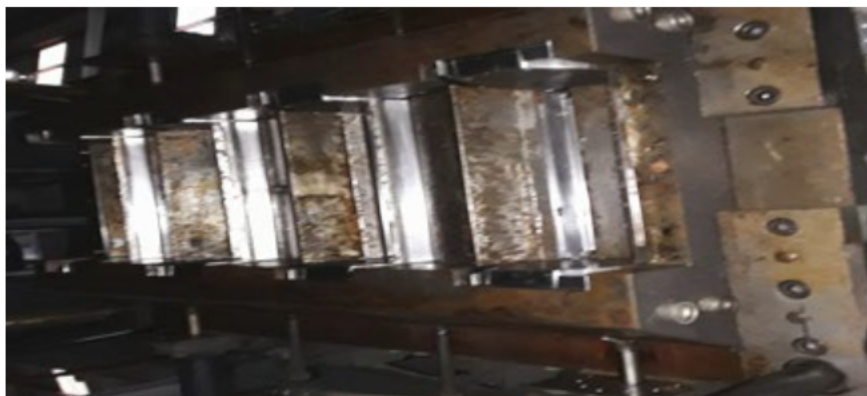
📦 755 gr.

				Pieza:	BOTELLERO COLMENA	
				Ref:	GB161	Cliente
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	BOTELLERO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
634 mm	252 mm	118 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	GB161	NºCavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	580		865		505
Peso Molde estimado	1989 Kgs		Ubicación	SX5-11 NAVE CHIVA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista	-	
Metodo Expulsion	EXPULSIONES+ HIDRAULICA		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. GA101

Embudo n°1
Inyección de plástico

Funnel n°1
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 100 x 100 x 110 mm.

📦 25 gr.

				Pieza:	EMBUDO N1 D 98	
				Ref:	GA101	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	EMBUDO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
100 mm	100 mm	110 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA101	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE		ALTO MOLDE		GRUESO MOLDE
	250		250		265
Peso Molde estimado	130 Kgs		Ubicación SX7-07		
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista		-
Metodo Expulsion	POSTIZO CEPALADO		Tipo de molde		PRODUCCIÓN
Accionamiento Exp.	CADENA		Estado molde VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GA951

Embudo n°2
Inyección de plástico

Funnel n°2
Plastic injection

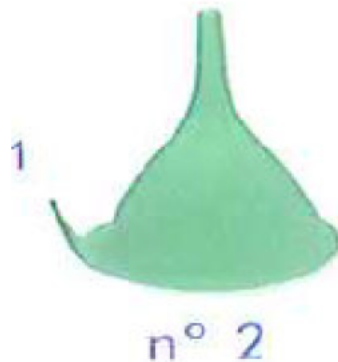
Cocina
Kitchen



✂ 135 x 135 x 145 mm.

📦 48 gr.

				Pieza:	EMBUDO N° 2 ø 120	
				Ref:	GA951	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	EMBUDO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
135 mm	135 mm	145 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA951	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	280	280	290		
Peso Molde estimado	178 Kgs	Ubicación	1445 ALMACEN MATRICERIA		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GA952

Embudo n°3
Inyección de plástico

Funnel n°3
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 120 x 120 x 130 mm

📦 58 gr.

				Pieza:	EMBUDO N° 3 ø 140	
				Ref:	GA952	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	EMBUDO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
120 mm	120 mm	130 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GA952	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	310	310	325		
Peso Molde estimado	245 Kgs	Ubicación	1242	ALMACEN MATRICERIA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO EXPULSOR	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GB005

Embudo nº4
Inyección de plástico

Funnel nº4
Plastic injection

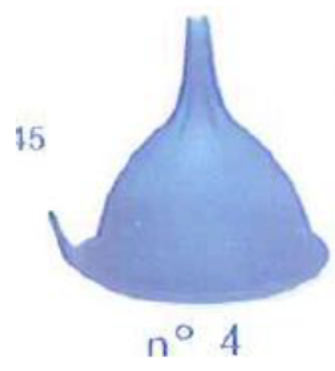
Cocina
Kitchen



✂ 160 x 160 x 175 mm.

📦 111 gr.

				Pieza:	EMBUDO N° 5 ø 180	
				Ref:	GB005	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	EMBUDO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
160 mm	160 mm	175 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	GB005	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>		<u>ALTO MOLDE</u>		<u>GRUESO MOLDE</u>
	680		680		365
Peso Molde estimado	1325 Kgs		Ubicación	1244 ALMACEN MATRICERIA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista	-	
Metodo Expulsion	POSTIZO		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	CADENA		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. SP327

Embudo pequeño
Inyección de plástico

Small funnel
Plastic injection

Cocina
Kitchen

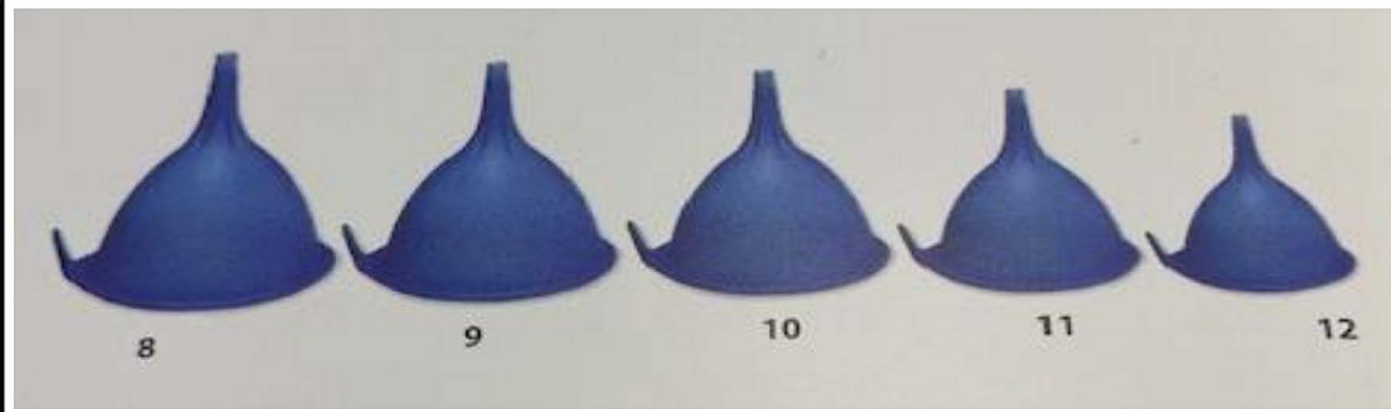


✂ 100 x 100 x 110 mm.

📦 --- gr.

	Pieza:	EMBUDO PEQUEÑO 100	
	Ref:	SP327	Cliente INDUSTRIAL

Dimension Pleza				Material:	PP
				Peso pieza	0,0gr
				Tipo pieza	MENAJE
				Acabado pieza	PULIDO
				Densidad	0,9 g/cm3
				Volumen cm3	0,0 cm3
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%
100 mm	100 mm	110 mm	-		



DATOS MOLDE

Molde	SP327	N°Cavidades	2
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	340	450	405
Peso Molde estimado	486 Kgs	Ubicación	SX5-10
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	PRODUCCIÓN
Metodo Expulsion	POSTIZO CENTRAL	Tipo de molde	N
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA
Inyeccion	BEBEDERO		
Tipo Inyeccion	SUBMARINA		



REF. SP329

Embudo grande
Inyección de plástico

Large funnel
Plastic injection

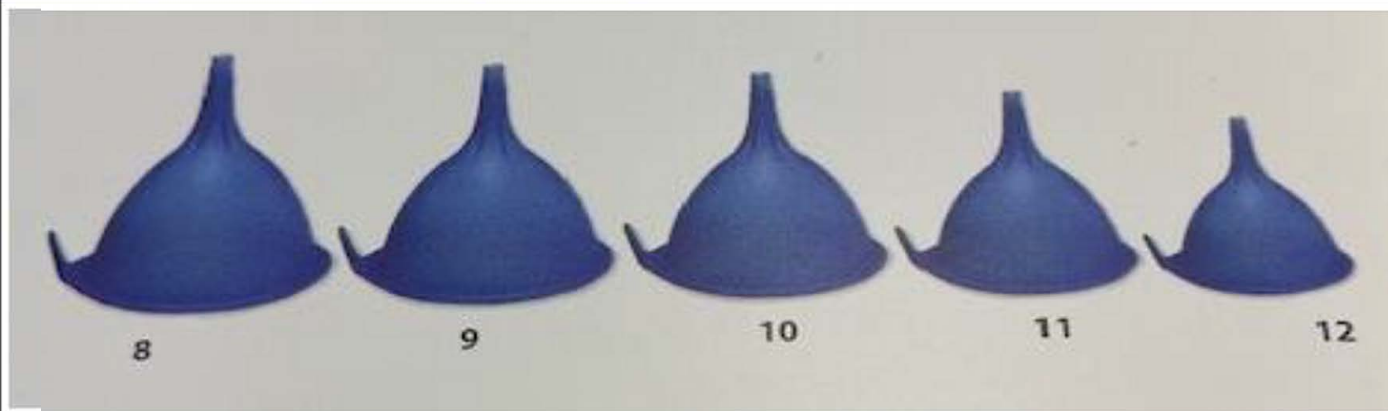
Cocina
Kitchen



✂ 170 x 170 x 180 mm.

📦 52 gr.

				Pieza:	EMBUDO GRANDE 170	
				Ref:	SP329	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
170 mm	170 mm	180 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	SP329	N°Cavidades	2		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>		
	335	585	585		
Peso Molde estimado	900 Kgs	Ubicación	SX8-13		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista			
Metodo Expulsion	POSTIZO CENTRAL	Tipo de molde			
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	SUBMARINA				

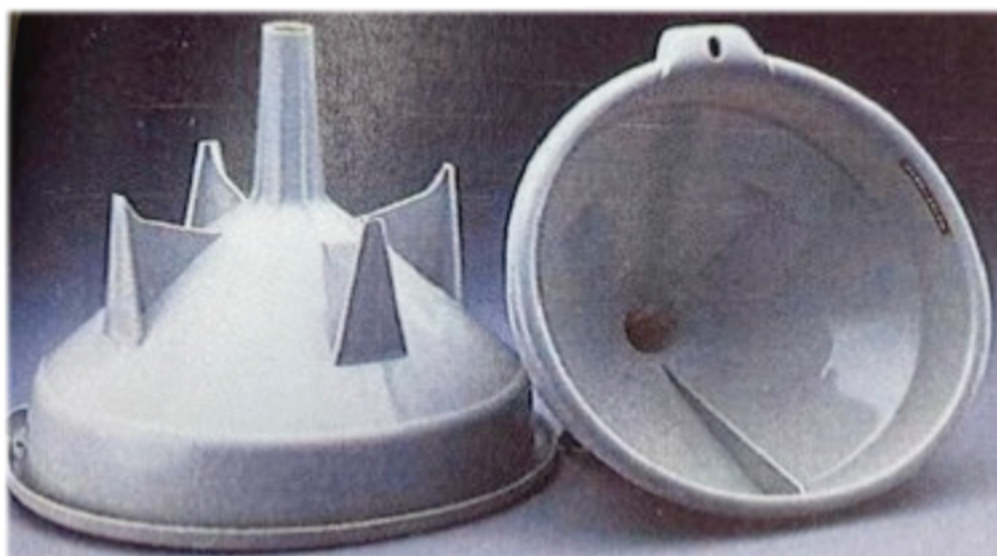


REF. GB041 + GB484

Embudo industrial
Inyección de plástico

Industrial funnel
Plastic injection

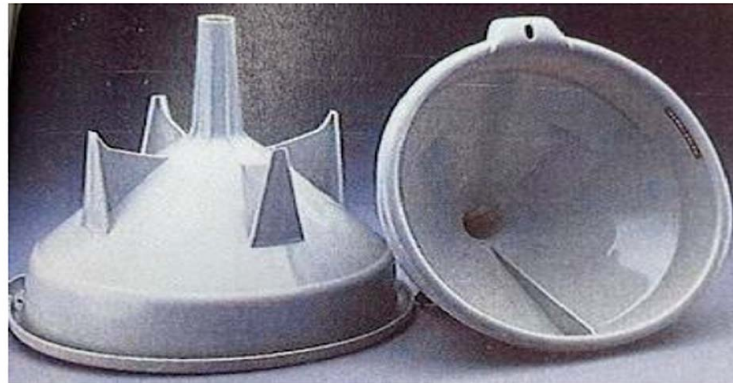
Cocina
Kitchen



✂ 350 x 350 x 330 mm.

📦 603 gr.

				Pieza:	EMBUDO INDUSTRIAL	
				Ref:	GB041	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pleza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	EMBUDO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	0,0 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
350 mm	350 mm	330 mm	-			



DATOS MOLDE

Molde	GB041	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	520	520	545		
Peso Molde estimado	1157 Kgs	Ubicación	SX3-17		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				



REF. GB087

Cazo escurridor
Inyección de plástico

Draining pot
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 235 x 125 x 60 mm.

📦 57 gr.

				Pieza:	CAZO ESCURRIDOR N° 1	
				Ref:	GB087	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
235 mm	125 mm	60 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB087	NºCavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	240	375	215		
Peso Molde estimado	152 Kgs	Ubicación	SX5-17		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	BY THE SAND	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. GB081

Escurreverduras n°1
Inyección de plástico

Vegetable drainer n°1
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 305 x 270 x 110 mm.

📦 212 gr.

				Pieza:	ESCURRIDOR LEGUMBRES	
				Ref:	GB081	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPEJOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
305 mm	270 mm	110 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB081	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>		
	375	375	335		
Peso Molde estimado	370 Kgs	Ubicación	7022 ALMACEN MATRICERIA		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTIZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. SP399 + SP111

Escurreverduras n°2
Inyección de plástico

Vegetable drainer n°2
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 290 x 270 x 115 mm.

📦 127 + 80 gr.

				Pieza:	CUENCO SP (ANT.ESCURREVERDURAS)....									
				Ref:	SP399	Cliente	SP							
Dimension Pieza				Material:	PP									
				Peso pieza	127,0gr									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>LONGITUD</th> <th>ANCHURA</th> <th>ALTURA</th> <th>ESPESOR MIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>290,00</td> <td>270,00</td> <td>115,25</td> <td>1,20</td> </tr> </tbody> </table>				LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	290,00	270,00	115,25	1,20	Tipo pieza	MENAJE	
				LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN							
290,00	270,00	115,25	1,20											
				Acabado pieza	PULIDO									
				Densidad	0,9 g/cm3									
				Volumen cm3	141,1 cm3									
				Contraccion	1,40%									



DATOS MOLDE

Molde	SP399	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE		ALTO MOLDE		GRUESO MOLDE
	418		418		310
Peso Molde estimado	425 Kgs		Ubicación	941 ALMACEN MATRICERIA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista		
Metodo Expulsion	VALVULA AIRE		Tipo de molde	PRODUCCION	
Accionamiento Exp.	AIRE		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	INYECTOR UNITARIO		Entrecentros H	0 mm	Long Flujo 136 mm
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA		Entrecentros V	0 mm	Tn MINIMO 338 Tn

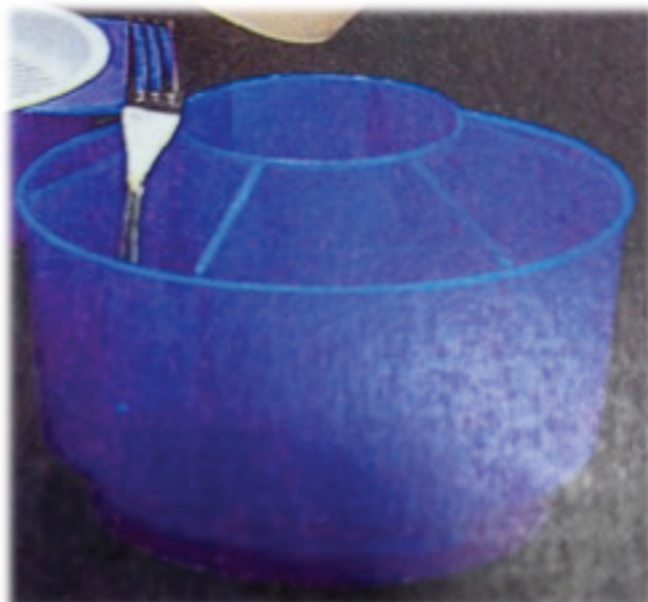


REF. SP311

Escurrecubiertos n°1
Inyección de plástico

Cutlery drainer n°1
Plastic injection

Cocina
Kitchen

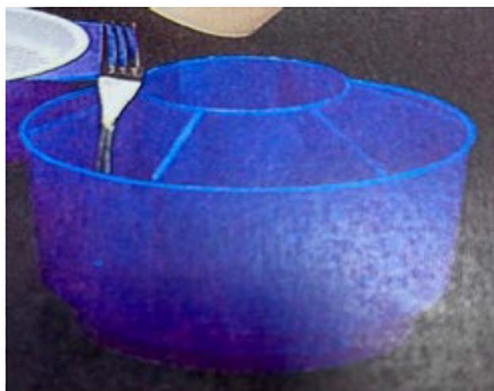


✂ 160 x 160 x 150 mm

📦 --- gr.

	Pieza:	SEPARADOR ESCURECUBIERTOS	
	Ref:	sp311	Cliente INDUSTRIAL

Dimension Pieza				Material:	PP
				Peso pieza	0,0gr
				Tipo pieza	SEPARADOR
				Acabado pieza	PULIDO
				Densidad	0,9 g/cm3
				Volumen cm3	0,0 cm3
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPEJOR MM	Contraccion	1,80%
160 mm	160 mm	150 mm	0 mm		



DATOS MOLDE

Molde	sp311	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	320	320	400
Peso Molde estimado	322 Kgs	Ubicación	SX8-11
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	PRODUCCIÓ
Metodo Expulsion	AIRE	Tipo de molde	N
Accionamiento Exp.	VALVULAS AIRE	Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA		
Tipo Inyeccion	SP-Berner		



REF. GB020

Escurrecubiertos n°2
Inyección de plástico

Cutlery drainer n°2
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 150 x 150 x 110 mm.

📦 193 gr.

				Pieza:	ESCURRECUBIERTOS CUERPO	
				Ref:	GB020	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
150 mm	150 mm	110 mm	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	GB020	NºCavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	300	300	285		
Peso Molde estimado	201 Kgs	Ubicación	SX4-15		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	-		
Metodo Expulsion	POSTZO	Tipo de molde	PRODUCCIÓN		
Accionamiento Exp.	CADENA	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	BEBEDERO				
Tipo Inyeccion	DIRECTA				

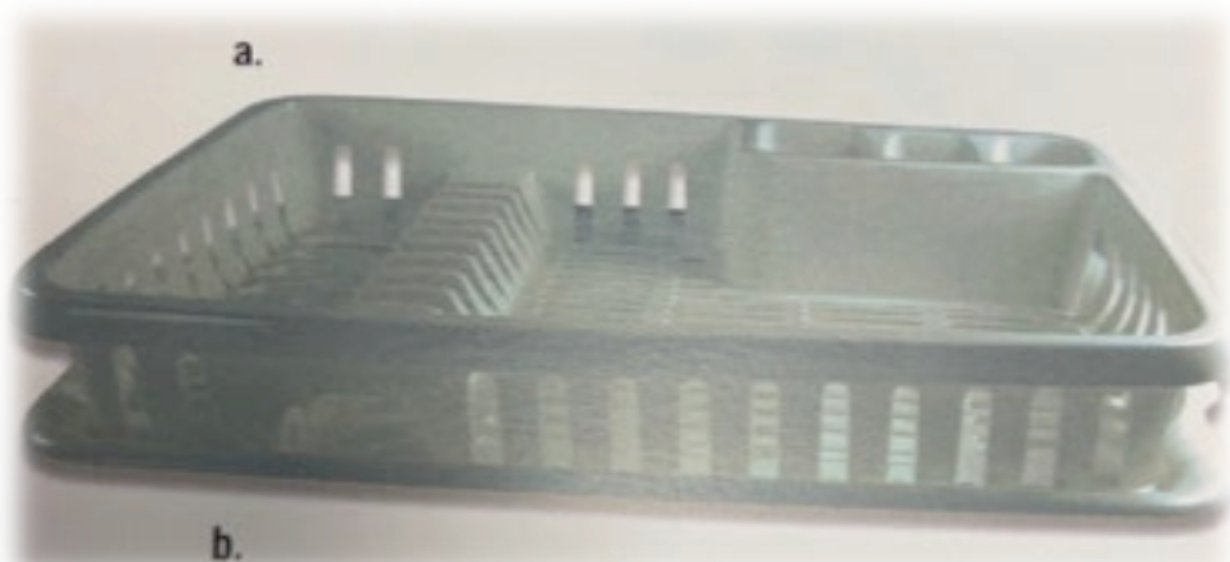


REF. SP140

Escurreplatos nº1
Inyección de plástico

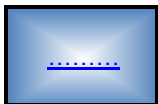
Dishes drainer nº1
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 456 x 308 x 81 mm.

📦 300 gr.



Pieza:	ESCURREPLATOS ORDIS	
Ref:	SP140	Cliente SP

Dimension Pieza				Material:	PP
				Peso pieza	300,0gr
				Tipo pieza	MENAJE
				Acabado pieza	PULIDO
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPEJOR MIN	Densidad	0,9 g/cm3
455,85	308,00	81,00	1,60	Volumen cm3	333,3 cm3
				Contraccion	1,80%



DATOS MOLDE

Molde	SP140	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>
	440	560	387
Peso Molde estimado	749 Kgs	Ubicación	2741 ALMACEN MATRICERIA
Tipo de Expulsion	COMPLEJA	Moldista	
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCION
Accionamiento Exp.	NEUMATICA	Estado molde	VENTA
Inyeccion	COLADA FRIA	Entrecentros H	0 mm
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA	Entrecentros V	0 mm
		Long Flujo	156 mm
		Tn MINIMO	421 Tn



REF. SP254

Escurreplatos nº2
Inyección de plástico

Dishes drainer nº2
Plastic injection

Cocina
Kitchen



✂ 500 x 400 x 81 mm.

📦 400 gr.

				Pieza:	ESCURREPLATOS SP GRANDE	
				Ref:	SP254	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	400,0gr	
				Tipo pieza	MENAJE	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	444,4 cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
500 mm	400 mm	81 mm	2 mm			



DATOS MOLDE

Molde	SP254	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	595	730	455
Peso Molde estimado	1551 Kgs	Ubicación	SX8-09
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	PRODUCCIÓ
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	N
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA
Inyeccion	PUNTA TERMICA		
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA		



REF. SP285

Silla Benidorm
Inyección de plástico

Benidorm chair
Plastic injection

Muebles
Furniture



✂ 550 x 550 x 80 mm.

📦 450 gr.

				Pieza:	SILLA BENIDORM (TIRAS)	
				Ref:	SP285	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	450,0gr	
				Tipo pieza	SILLA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	500,0 cm3	
550 mm	550 mm	80 mm	3 mm	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	SP285	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde		ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE	
		895	1445	795	
Peso Molde estimado	8071 Kgs	Ubicación	J016	ALMACEN MATRICERIA	
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	PRODUCCIÓN		
Metodo Expulsion	AIRE	Tipo de molde	N		
Accionamiento Exp.	VALVULAS AIRE	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	SP-Berner				



REF. MJ113

Silla Levante Altea
Inyección de plástico

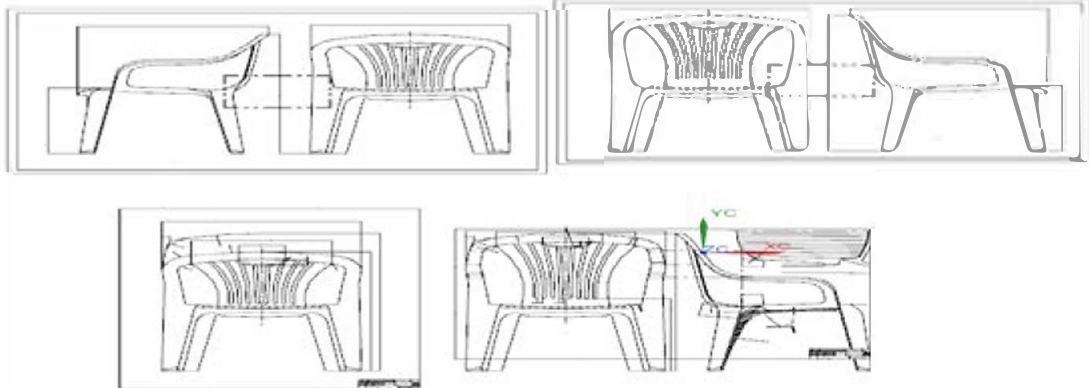
Levante Altea chair
Plastic injection

Muebles
Furniture



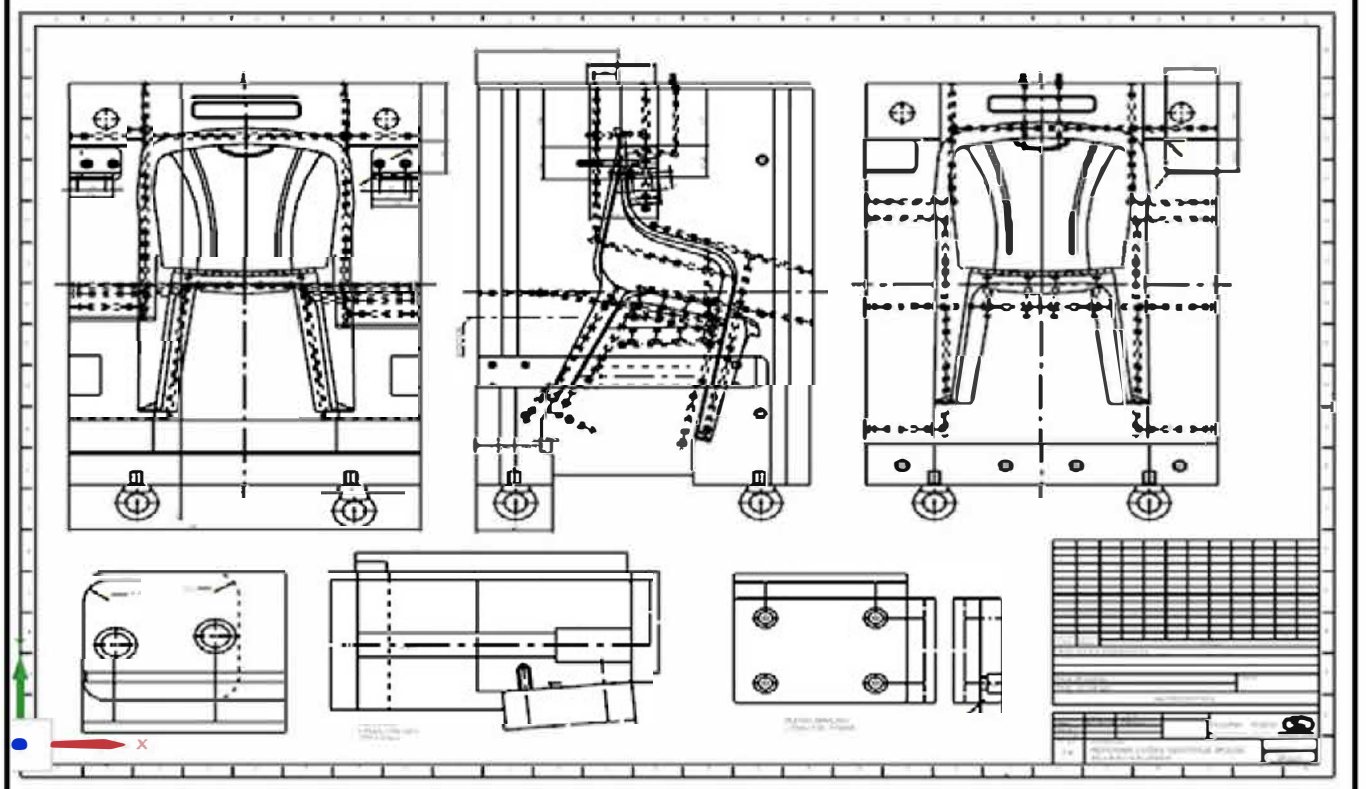
✂ 875 x 550 x 526 mm

				Pieza:	SILLA LEVANTE ALTEA (ALTA)	
				Ref:	MJ113	Cliente
Dimension Pieza				Material:	PP+TALCO	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	SILLA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,0 g/cm3	
				Volumen cm3	-	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	0,00%	
875 mm	550 mm	526 mm	5 mm			



DATOS MOLDE

Molde	MJ113	NºCavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE		ALTO MOLDE		GRUESO MOLDE
	900		1525		845
Peso Molde estimado	9104 Kgs		Ubicación	K011	ALMACEN MATRICERIA
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista		
Metodo Expulsion	EXPULSORES		Tipo de molde	PRODUCCIÓN	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



REF. MJ289, MJ296

Silla Acapulco
Inyección de plástico

Acapulco chair
Plastic injection

Muebles
Furniture



✂ 565 x 565 x 524 mm.

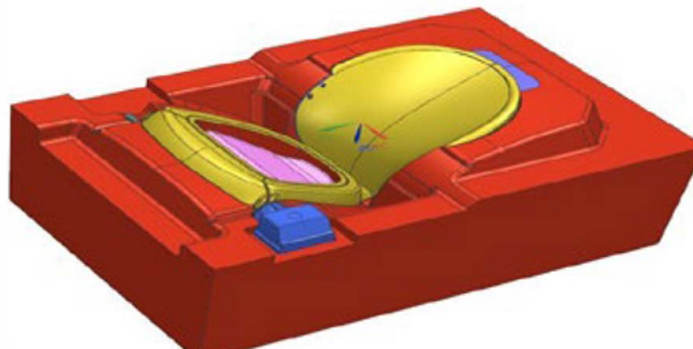
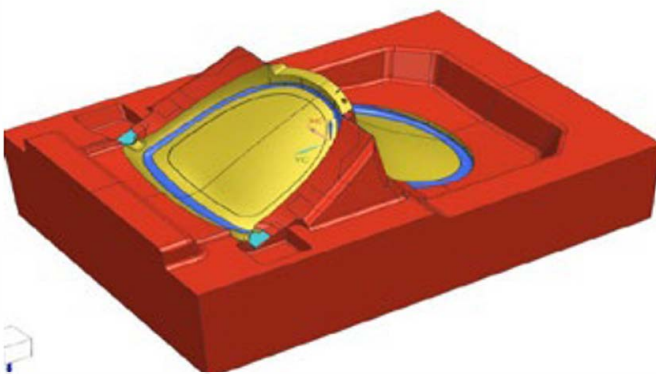
📦 1.800 gr. (plastic)

				Pieza:	SILLA ACAPULCO PLUS	
				Ref:	MJ289	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	1800,0gr	
				Tipo pieza	SILLA	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	2000,0 cm3	
565 mm	565 mm	524 mm	3 mm	Contraccion	1,80%	

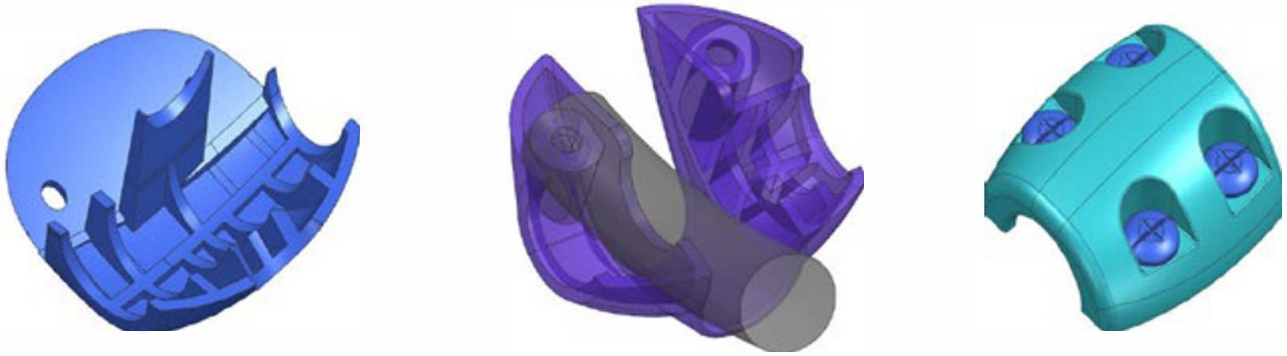


DATOS MOLDE

Molde	MJ289	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE		ALTO MOLDE		GRUESO MOLDE
	840		1165		1005
Peso Molde estimado	7720 Kgs		Ubicación	Q001	EXPLANADA
Tipo de Expulsion	SIMPLE		Moldista	PRODUCCIÓN	
Metodo Expulsion	EXPULSION		Tipo de molde	N	
Accionamiento Exp.	MECHONES		Estado molde	VENTA	
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	PUNTA TERMICA				



				Pieza:	ACCESORIOS SILLA ACAPULCO PLUS	
				Ref:	MJ296	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	ACCESORIOS	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Volumen cm3	0,0 cm3	
-	-	-	-	Contraccion	1,80%	



DATOS MOLDE

Molde	MJ296	N°Cavidades	2+2+2		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	395	495	310		
Peso Molde estimado	476 Kgs	Ubicación	SX8-13		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	PRODUCCIÓN		
Metodo Expulsion	-----	Tipo de molde	N		
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	PUNTA TERMICA				
Tipo Inyeccion	BEBEDERO				



REF. SH187 + SH170

Mesa Master
Inyección de plástico

Master table
Plastic injection

Muebles
Furniture



✂ 1395 x 800 x 720 mm.

📦 8.690 gr.

REF. SH155 + SH158 + SH159

(Regulador se comparte con Mesa Merlino)

Mesa Elfo

Inyección de plástico

Elfo table

Plastic injection

Muebles
Furniture

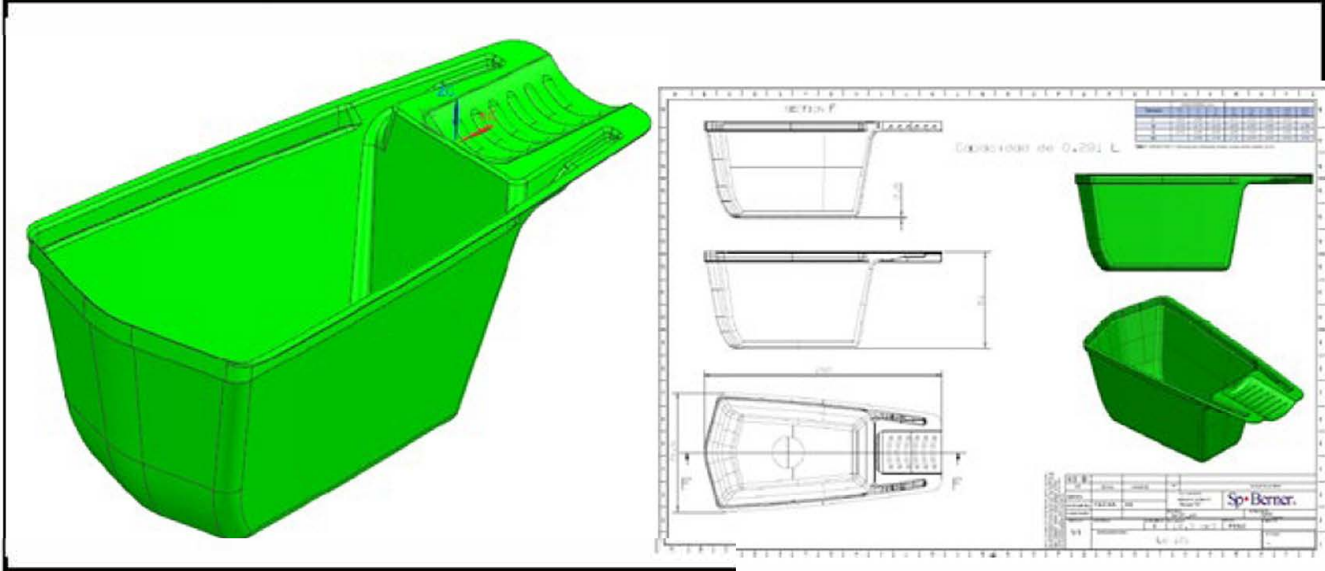


✂ 1800 x 900 x 720 mm.

📦 13.078 gr.

Pieza:	SCOOP 290 ml (M 8 Cav) Nú2.....	
	Ref:	LE122 Cliente

Dimension Pieza				Material:	PP								
				Peso pieza	0,0gr								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>LONGITUD</th> <th>ANCHURA</th> <th>ALTURA</th> <th>ESPESOR MIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150,00</td> <td>76,00</td> <td>61,00</td> <td>0,80</td> </tr> </tbody> </table>				LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	150,00	76,00	61,00	0,80	Tipo pieza	CAZO
				LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN						
150,00	76,00	61,00	0,80										
				Acabado pieza	PULIDO+TEXTURA								
				Densidad	0,9 g/cm3								
				Volumen cm3	0,0 cm3								
				Contraccion	1,60%								

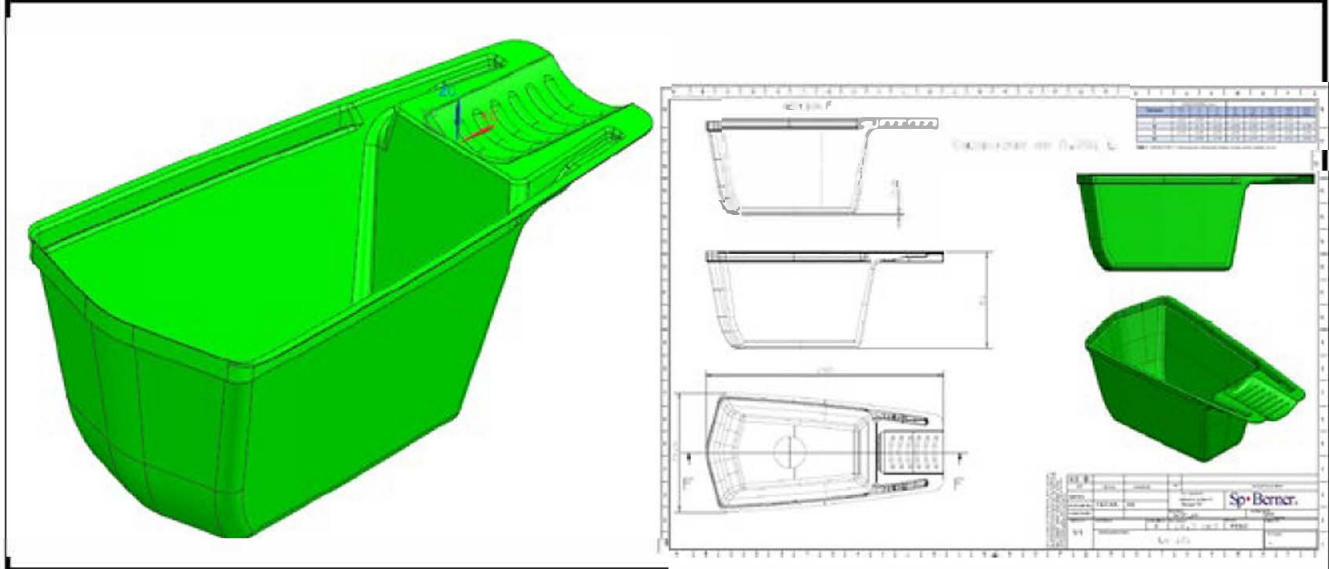


DATOS MOLDE

Molde	LE122	NºCavidades	8
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	500	540	511
Peso Molde estimado	1083 Kgs	Ubicación	3941 #¡REF!
Tipo de Expulsion	COMPLEJA	Moldista	PRODUCCIO
Metodo Expulsion	PLACA+AIRE	Tipo de molde	N
Accionamiento Exp.	MECHONES-CENTRAL	Estado molde	O
Inyeccion	PUNTA TERMICA FRIA	Entrecentros H	0 mm
Tipo Inyeccion	SP	Entrecentros V	0 mm
		Long Flujo	39 mm
		Tn MINIMO	263 Tn



				Pieza:	SCOOP 290 ml (M 12 Cav) Nú1.....	
				Ref:	LE121	Cliente
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	0,0gr	
				Tipo pieza	CAZO	
				Acabado pieza	PULIDO+TEXTURA	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Densidad	0,9 g/cm3	
150,00	76,00	61,00	0,80	Volumen cm3	0,0 cm3	
				Contraccion	1,60%	

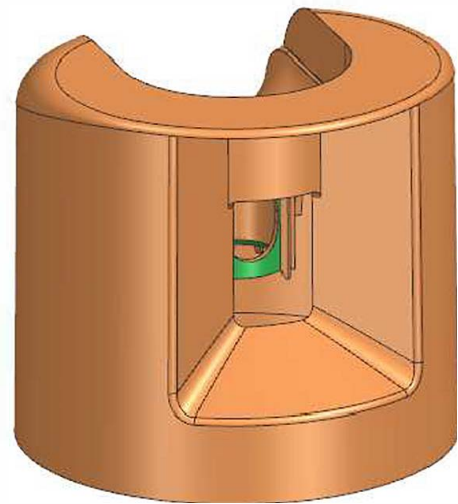
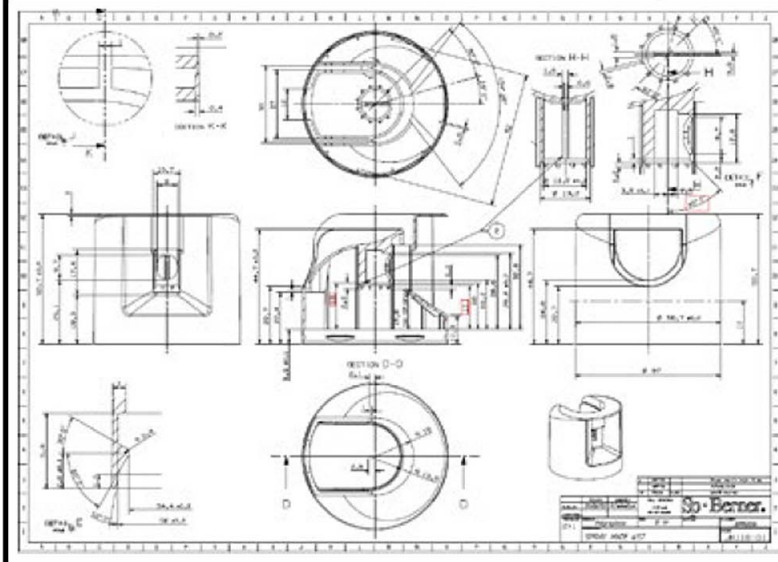


DATOS MOLDE

Molde	LE121	NºCavidades	12		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE		ALTO MOLDE		GRUESO MOLDE
	500		740		511
Peso Molde estimado	1484 Kgs		Ubicación	3931 #¡REF!	
Tipo de Expulsion	COMPLEJA		Moldista	PRODUCCIO	
Metodo Expulsion	PLACA+AIRE		Tipo de molde	N	
Accionamiento Exp.	MECHONES-CENTRAL		Estado molde		
Inyeccion	PUNTA TERMICA FRIA		Entrecentros H	0 mm	Long Flujo 39 mm
Tipo Inyeccion	SP		Entrecentros V	0 mm	Tn MINIMO 394 Tn

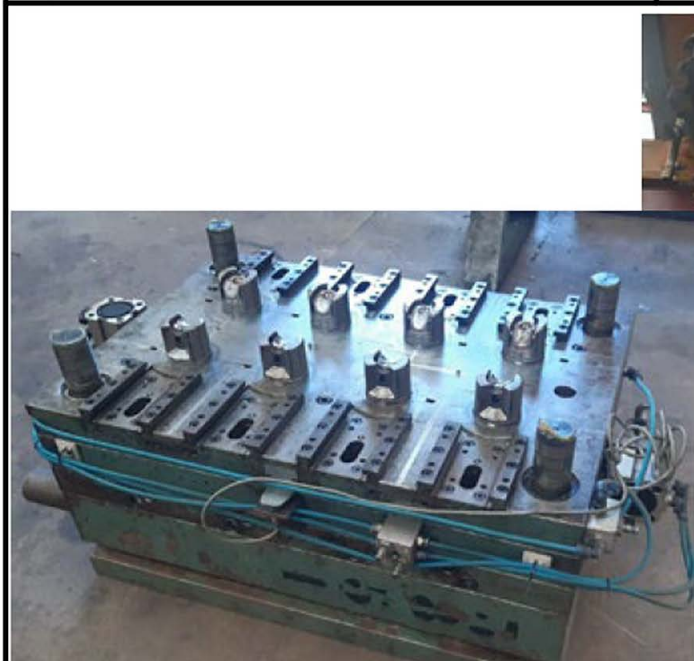


		Pieza:	SPRAY MATE Ø57 8 f.									
		Ref:	JH116	Cliente								
Dimension Pieza			Material:	PP								
			Peso pieza	12,0gr								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>LONGITUD</th> <th>ANCHURA</th> <th>ALTURA</th> <th>ESPESOR MIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>57,00</td> <td>57,00</td> <td>50,70</td> <td>0,80</td> </tr> </tbody> </table>			LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	57,00	57,00	50,70	0,80	Tipo pieza	TAPON
			LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN						
57,00	57,00	50,70	0,80									
			Acabado pieza	PULIDO+EROSION								
			Densidad	0,9 g/cm3								
			Volumen cm3	13,1 cm3								
			Contraccion	1,80%								



DATOS MOLDE

Molde	JH116	NºCavidades	8
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	450	670	545
Peso Molde estimado	1290 Kgs	Ubicación	3851 #¡REF!
Tipo de Expulsion	COMPLEJA	Moldista	PRODUCCIO
Metodo Expulsion	PLACA	Tipo de molde	N
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	
Inyeccion	INYECTORES+BEBEDEROS	Entrecentros H	0 mm
Tipo Inyeccion	0	Entrecentros V	0 mm
		Long Flujo	29 mm
		Tn MINIMO	112 Tn

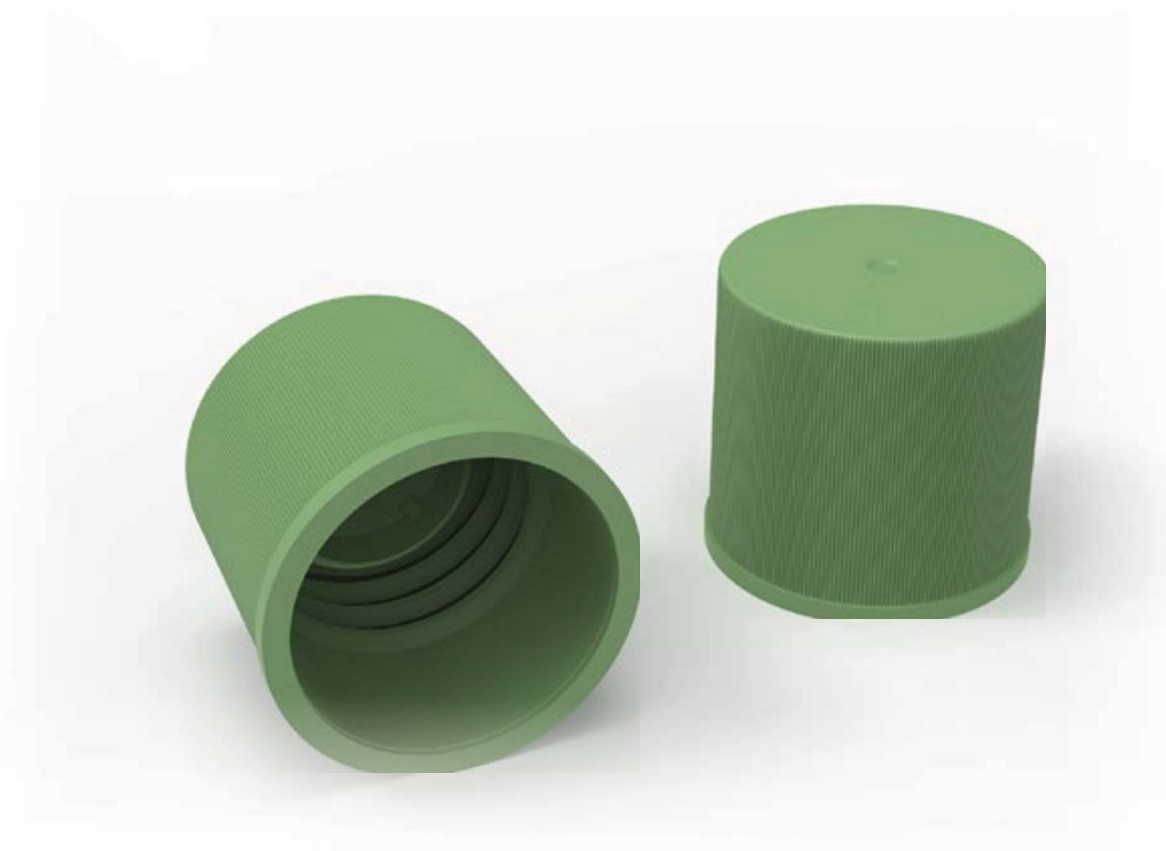


REF. EG114

Tapón cutex n°1
Inyección de plástico

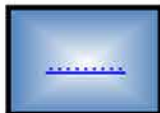
Cutex cap n°1
Plastic injection

Industria
Industry



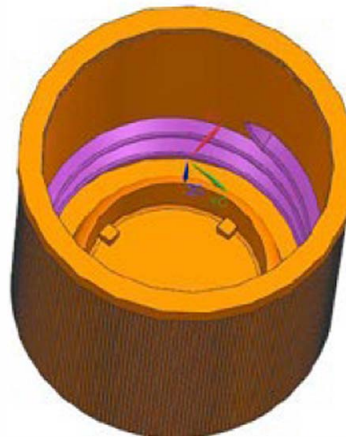
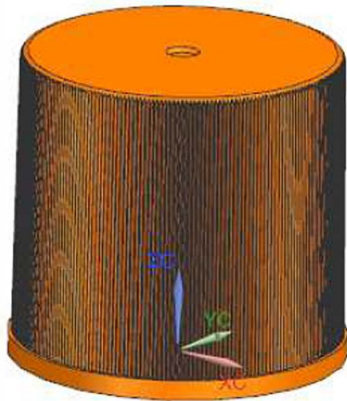
✂ 23,37 x 23,37 x 21,3 mm.

📦 2 gr.



Pieza:	TAPON CUTEX 100	
Ref:	EG114	Cliente

Dimension Pieza				Material:	PP
				Peso pieza	4,8gr
				Tipo pieza	TAPON
				Acabado pieza	PULIDO+EROSION
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Densidad	0,9 g/cm3
23,37	23,37	21,30	0,80	Volumen cm3	0,0 cm3
				Contraccion	1,50%



DATOS MOLDE

Molde	EG114	NºCavidades	8
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	265	320	380
Peso Molde estimado	253 Kgs	Ubicación	961 #¡REF!
Tipo de Expulsion	COMPLEJA	Moldista	PRODUCCIO
Metodo Expulsion	DESENROSQUEU+PLACA	Tipo de molde	
Accionamiento Exp.	HIDRAULICA	Estado molde	
Inyeccion	BEBEDERO	Entrecentros H	0 mm
Tipo Inyeccion	0	Entrecentros V	0 mm
		Long Flujo	12 mm
		Tn MINIMO	19 Tn

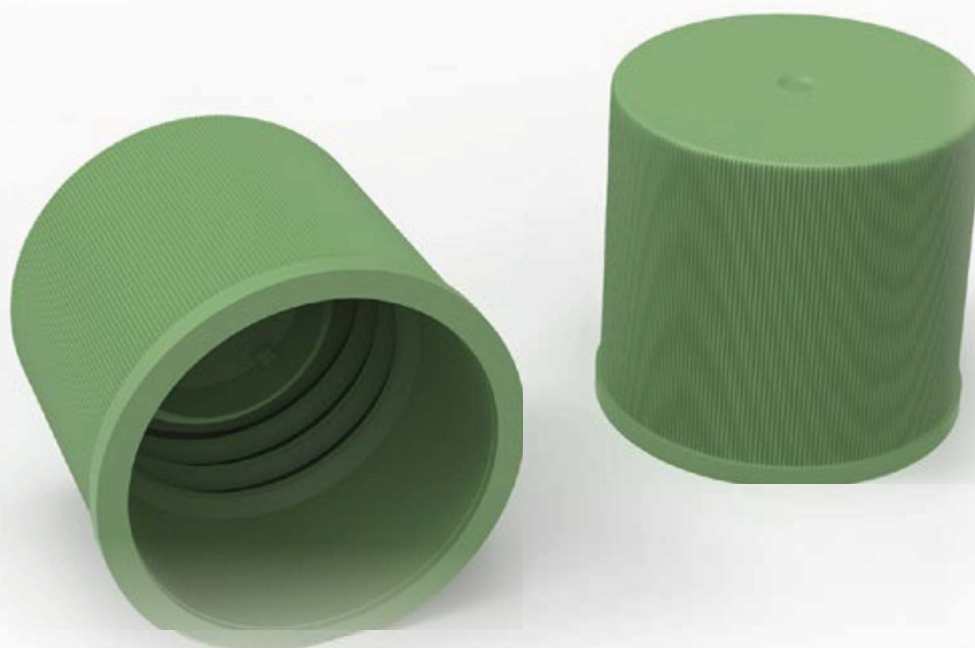


REF. EG129

Tapón cutex n°2
Inyección de plástico

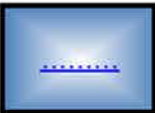
Cutex cap n°2
Plastic injection

Industria
Industry



✂ 28,6 x 28,6 x 26,51 mm.

📦 4,8 gr.

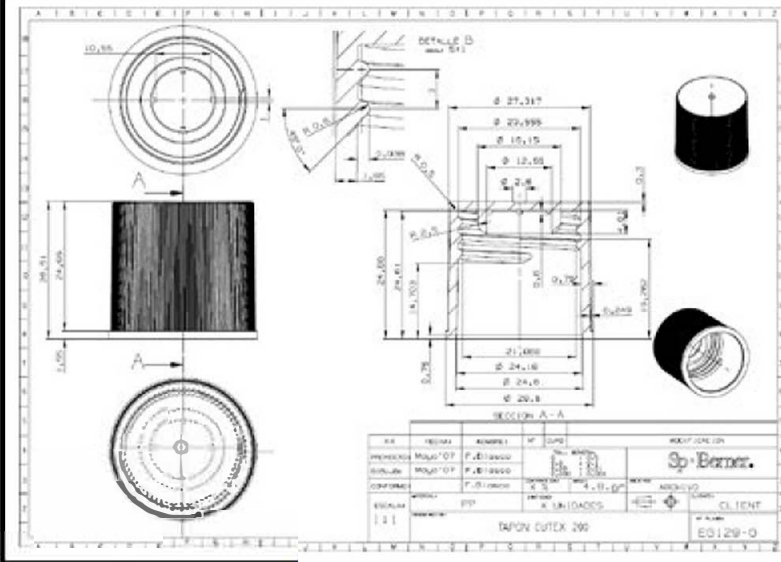


Pieza:	CUTEX 200.....	
Ref:	EG129	Cliente

Dimension Pieza

LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN
28,60	28,60	26,51	1,60

Material:	PP
Peso pieza	4,8gr
Tipo pieza	TAPON
Acabado pieza	PULIDO + EROSION
Densidad	0,9 g/cm3
Volumen cm3	5,2 cm3
Contraccion	1,50%



DATOS MOLDE

Molde	EG129	NºCavidades	8
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	325	400	352
Peso Molde estimado	359 Kgs	Ubicación	962 #¡REF!
Tipo de Expulsion	COMPLEJA	Moldista	0
Metodo Expulsion	DESENKROUSQUE+PLAC	Tipo de molde	PRODUCCION
Accionamiento Exp.	A	Estado molde	
Inyeccion	MECANICO	Entrecentros H	0 mm
Tipo Inyeccion	BEBEDERO	Entrecentros V	0 mm
		Long Flujo	16 mm
		Tn MINIMO	28 Tn



REF. VA465

Tapón ketchup n°1
Inyección de plástico

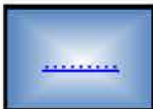
ketchup cap n°1
Plastic injection

Industria
Industry



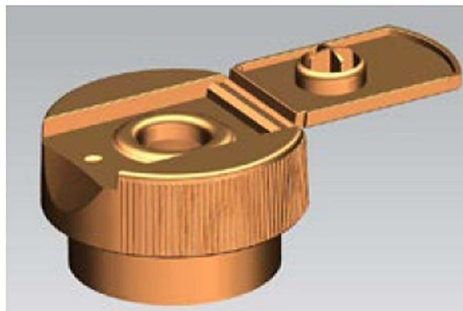
✂ 77,6 x 44,5 x 31,4 mm.

📦 9,6 gr.



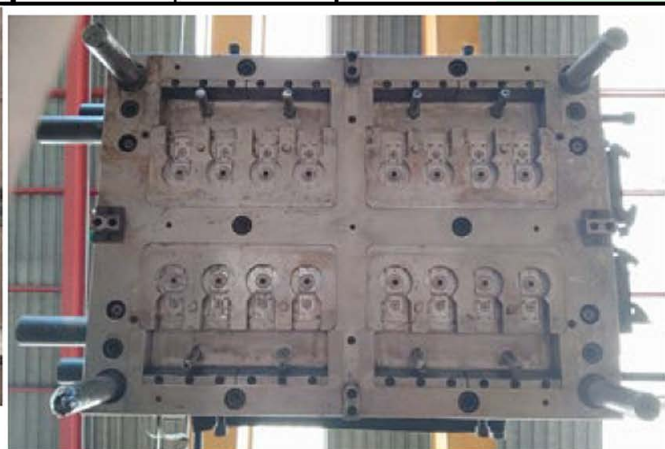
Pieza:	TAPON KETCHUP	
Ref:	VA465	Cliente

Dimension Pieza				Material:	PP
				Peso pieza	9,6gr
				Tipo pieza	TAPON
				Acabado pieza	PULIDO+EROSION
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Densidad	0,9 g/cm3
77,60	44,50	31,40	1,00	Volumen cm3	10,7 cm3
				Contraccion	1,80%



DATOS MOLDE

Molde	VA465	N°Cavidades	16
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE
	496	696	595
Peso Molde estimado	1612 Kgs	Ubicación	6341
Tipo de Expulsion	COMPLEJA	Moldista	
Metodo Expulsion	TUBULARES	Tipo de molde	PRODUCCION
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	
Inyeccion	PUNTA TERMICA	Entrecentros H	0 mm
Tipo Inyeccion	HUSKY	Entrecentros V	0 mm
		Long Flujo	23 mm
		Tn MINIMO	239 Tn



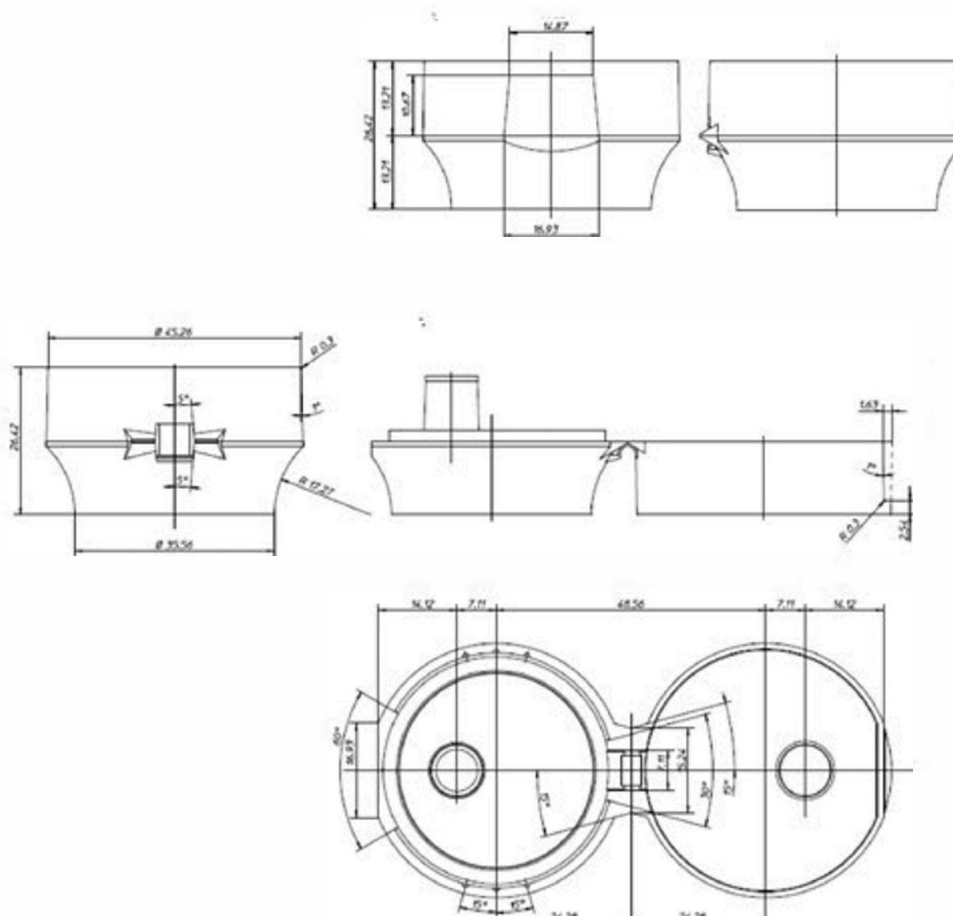
REF. VA151

Tapón ketchup n°2

Inyección de plástico

ketchup cap n°2
Plastic injection

Industria
Industry



✂ 92,93 x 45,5 x 24,5 mm.

📦 10 gr.

REF. SP333

Caja frutas

Inyección de plástico

Fruits box

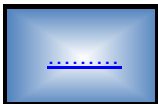
Plastic injection

Industria
Industry



✂ 450 x 380 x 95 mm.

📦 --- gr.



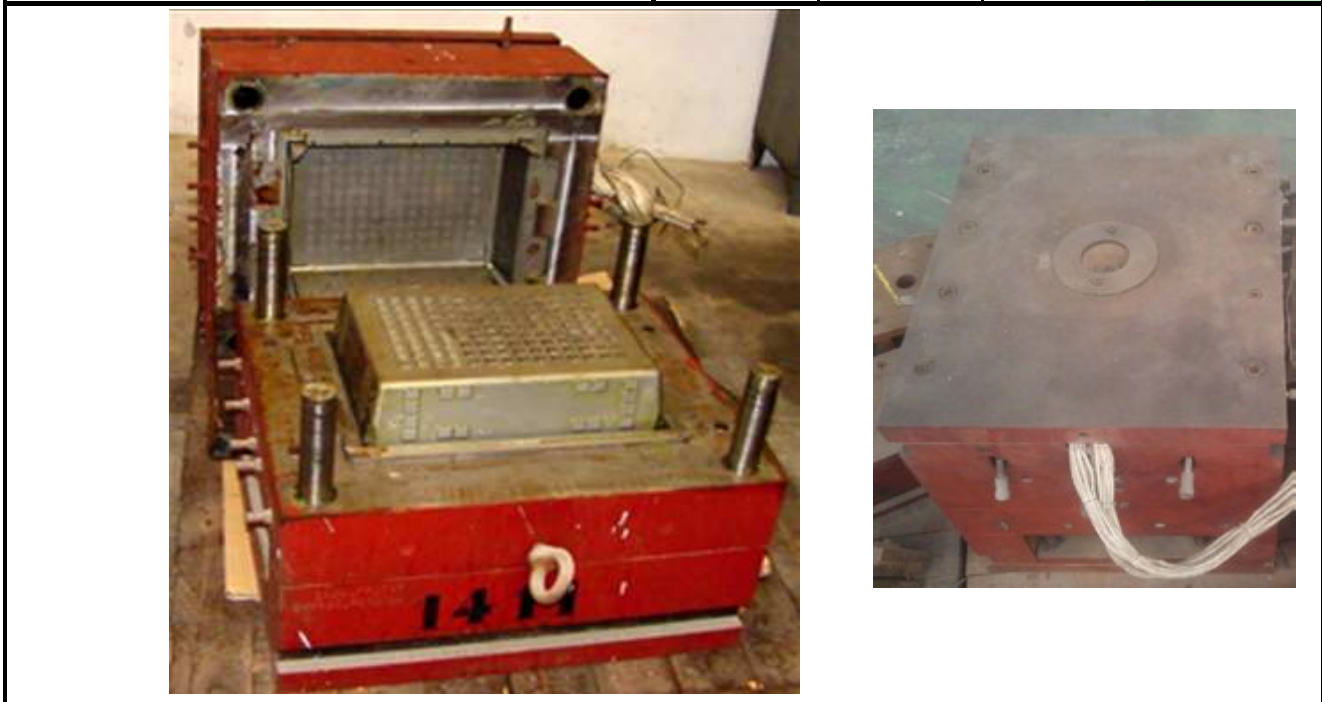
Pieza:	CAJA FRUTAS ENVASE PERDIDO.....	
Ref:	SP333	Cliente SP

Dimension Pieza				Material:	PP								
				Peso pieza	0,0gr								
<table border="1"> <tr> <th>LONGITUD</th> <th>ANCHURA</th> <th>ALTURA</th> <th>ESPESOR MIN</th> </tr> <tr> <td>450,00</td> <td>380,00</td> <td>95,00</td> <td>2,00</td> </tr> </table>				LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	450,00	380,00	95,00	2,00	Tipo pieza	CAJA
				LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN						
450,00	380,00	95,00	2,00										
				Acabado pieza	PULIDO								
				Densidad	0,9 g/cm3								
				Volumen cm3	0,0 cm3								
				Contraccion	1,80%								



DATOS MOLDE

Molde	SP333	N°Cavidades	1
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>
	540	630	585
Peso Molde estimado	1562 Kgs	Ubicación	SX10-17
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde	PRODUCCION
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	OBSOLETO
Inyeccion	COLADA CALIENTE	Entrecentros H	0 mm
Tipo Inyeccion	Sp-Berner	Entrecentros V	0 mm
		Long Flujo	192 mm
		Tn MINIMO	492 Tn

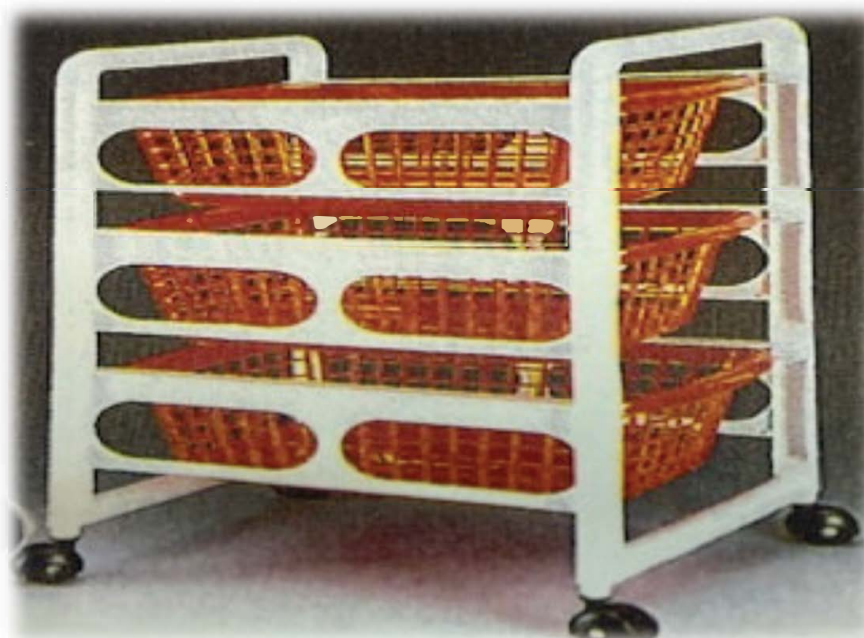


REF. SP288

Carro de frutas
Inyección de plástico

Fruits cart
Plastic injection

Industria
Industry



✂ --- x --- x --- mm.

📦 514 gr.

				Pieza:	CARRO VERDULERO	
				Ref:	SP288	Cliente INDUSTRIAL
Dimension Pieza				Material:	PP	
				Peso pieza	-	
				Tipo pieza	CARRO	
				Acabado pieza	PULIDO	
				Densidad	0,9 g/cm3	
				Volumen cm3	-	
LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	Contraccion	1,80%	
-	-	-	-			



DATOS MOLDE

Molde	SP288	NºCavidades	1+1+1+1		
Dimensiones Molde	ANCHO MOLDE	ALTO MOLDE	GRUESO MOLDE		
	595	785	455		
Peso Molde estimado	1668 Kgs	Ubicación	SX6-04		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista			
Metodo Expulsion	EXPULSORES	Tipo de molde			
Accionamiento Exp.	MECHONES	Estado molde	VENTA		
Inyeccion	UNTA TERMICA+BEBEDE R				
Tipo Inyeccion	SUBMARINA				



REF. SH138

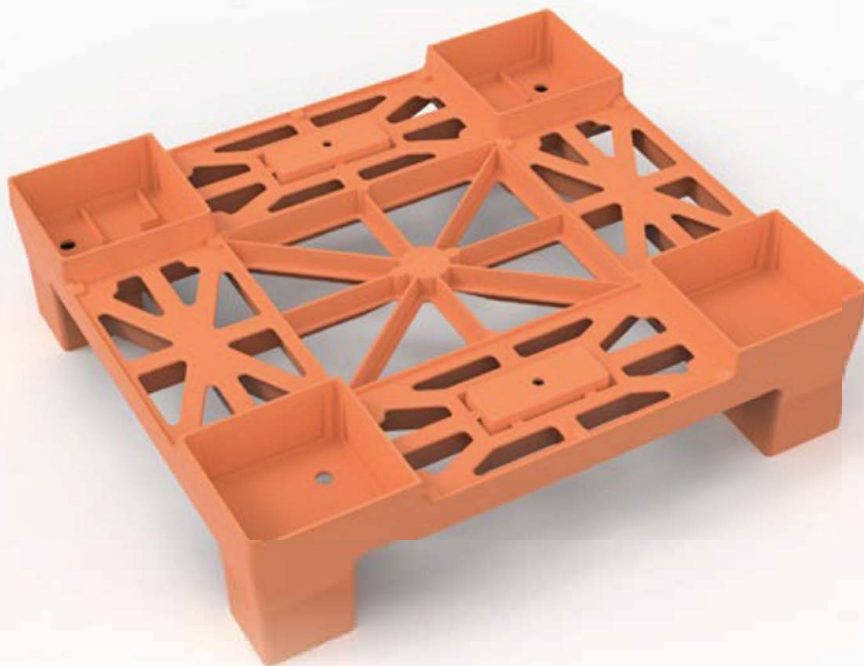
PALET AMBASSADOR

Inyección de plástico

AMBASSADOR PALET

Plastic injection

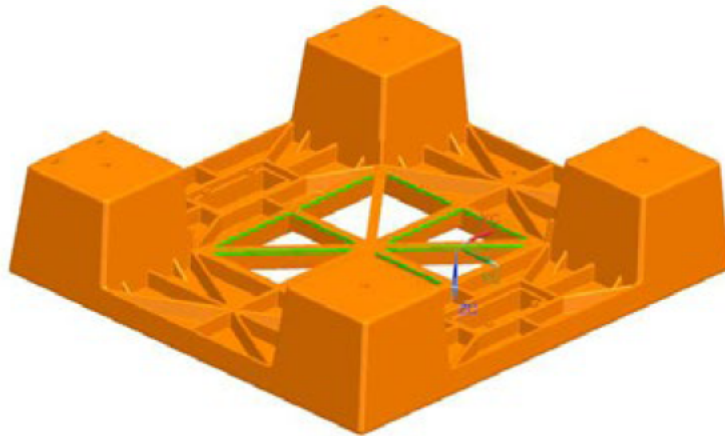
Industria
Industry



✂ 580 x 520 x 63,5 mm.

📦 325 gr.

				Pieza:	PALLET PER SEDIE AMBASSADOR									
				Ref:	SH138	Cliente	SHAF-W203							
<p style="text-align: center;"><i>Dimension Pieza</i></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>LONGITUD</th> <th>ANCHURA</th> <th>ALTURA</th> <th>ESPESOR MIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>580,00</td> <td>520,00</td> <td>63,50</td> <td>3,00</td> </tr> </tbody> </table>				LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN	580,00	520,00	63,50	3,00	Material:	PP	
				LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	ESPESOR MIN							
				580,00	520,00	63,50	3,00							
				Peso pieza	325,0gr									
				Tipo pieza	AMBASSADOR /AZORE									
				Acabado pieza	PULIDO INDUSTRIAL									
				Densidad	0,9 g/cm3									
				Volumen cm3	361,1 cm3									
				Contraccion	1,50%									



DATOS MOLDE

Molde	SH138	N°Cavidades	1		
Dimensiones Molde	<u>ANCHO MOLDE</u>	<u>ALTO MOLDE</u>	<u>GRUESO MOLDE</u>		
	830	830	620		
Peso Molde estimado	2850 Kgs	Ubicación	D711 ALMACEN MATRICERIA		
Tipo de Expulsion	SIMPLE	Moldista	CALCATERRAO		
Metodo Expulsion	EXPULSORAS	Tipo de molde	PRODUCCION		
Accionamiento Exp.	MECHONES INYECTORA	Estado molde	ACTIVO		
Inyeccion	COLADA+BEBEDERO	Entrecentos H	0 mm	Long Flujo	263 mm
Tipo Inyeccion	0	Entrecentos V	0 mm	Tn MINIMO	760 Tn

